



**VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ**

BRNO UNIVERSITY OF TECHNOLOGY

**FAKULTA STAVEBNÍ**

FACULTY OF CIVIL ENGINEERING

**ÚSTAV POZEMNÍHO STAVITELSTVÍ**

INSTITUTE OF BUILDING STRUCTURES

**SLOŽKA Č. 7 – DALŠÍ VÝPOČTY, POSUDKY, SPECIFIKACE**

**PŘÍLOHA P3 – VÝPIS SKLADEB**

**POLYFUNKČNÍ BUDOVA**

MIXED-USE BUILDING

**DIPLOMOVÁ PRÁCE**

DIPLOMA THESIS

**AUTOR PRÁCE**

AUTHOR

**KAROLÍNA KOSOVÁ**

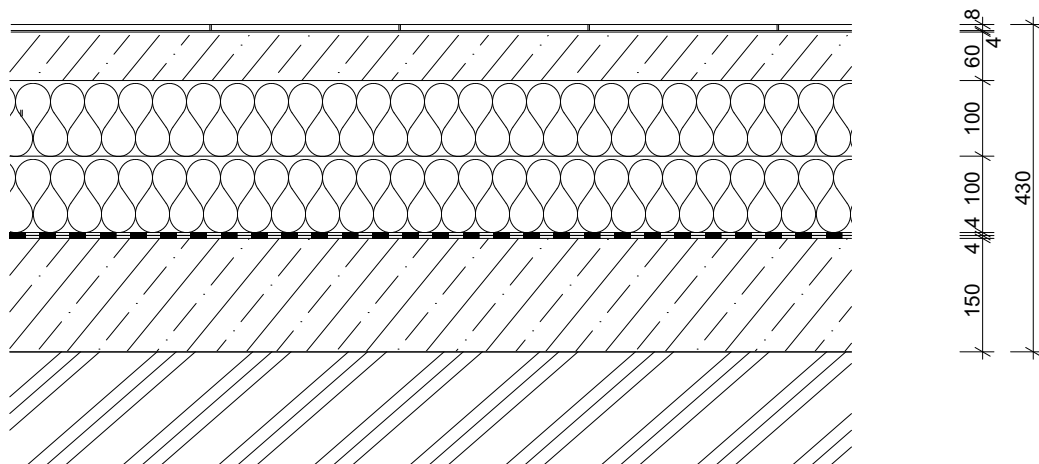
**VEDOUCÍ PRÁCE**

SUPERVISOR

**Ing. KAREL STRUHALA Ph.D.**

**BRNO 2020**

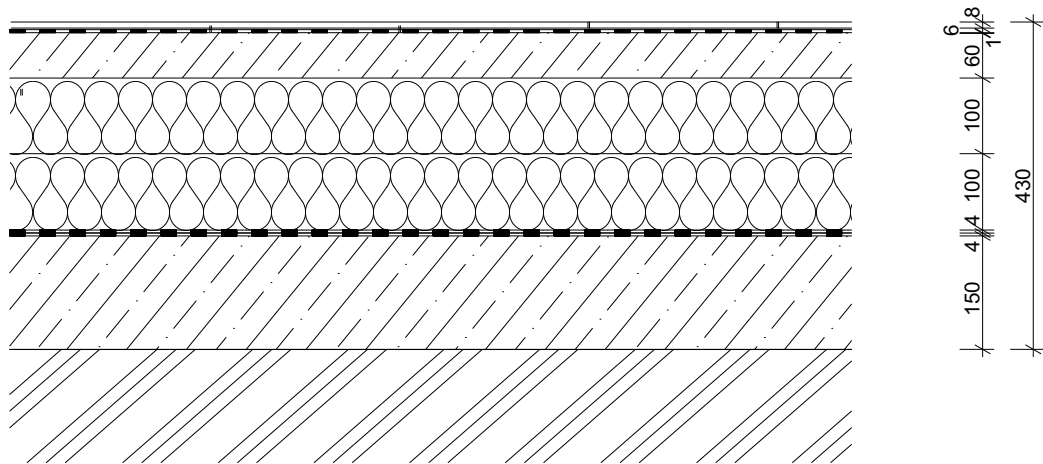
## S1 - PODLAHA 1NP KERAMICKÁ DLAŽBA



S1

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA (NASÁKAVOST 0,5-3%) S PROTISKLUZOVOU ÚPRAVOU, OTĚRUVZDORNOST PE 1 (MAX PE 2) 330 x 330 mm	LEPENO	8
2.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. DL. SKLUZ $\leq 0,5\text{mm}$ , ZRNITOST 0,7mm		4
3.	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO HLOUBKOVÉ ZPENĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI		
4.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25\text{ MPa}$ ; $f_{tah-ohyb} \geq 5\text{ MPa}$ ; $\rho=2200\text{ kg/m}^3$ ; $\lambda_D=1,2\text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$ ; $D_{MAX} = 8\text{ mm}$	LITÁ VRSTVA	60
5.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
6.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	POLYSTYREN POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035\text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$ ; $\rho = 25\text{ kg/m}^3$ ; $f_{tlak}(10\%) = 150\text{ kPa}$ ; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
7.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	POLYSTYREN POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035\text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$ ; $\rho = 25\text{ kg/m}^3$ ; $f_{tlak}(10\%) = 150\text{ kPa}$ ; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
8.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA, SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ POLYESTEROVÁ ROHOŽ, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	CELOPLOŠNĚ NATAVENO	4
9.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ SKLENĚNÁ TKANINA, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	BODOVÝM NATAVENÍM	4
10.	PENETRAČNÍ	ASFALTOVAPENETRAČNÍ EMULZE	ADHEZÍ	40
11.	PODKLADNÍ	BETON PROSTÝ + 2 x KARI SIŤ S VELIKOSTI OK 100/100/6 mm BETON C20/25; $\rho = 2500\text{ kg/m}^3$ ; $\lambda = 1,4\text{ W/(m}^{\circ}\text{K)}$ , XC2		150
				430

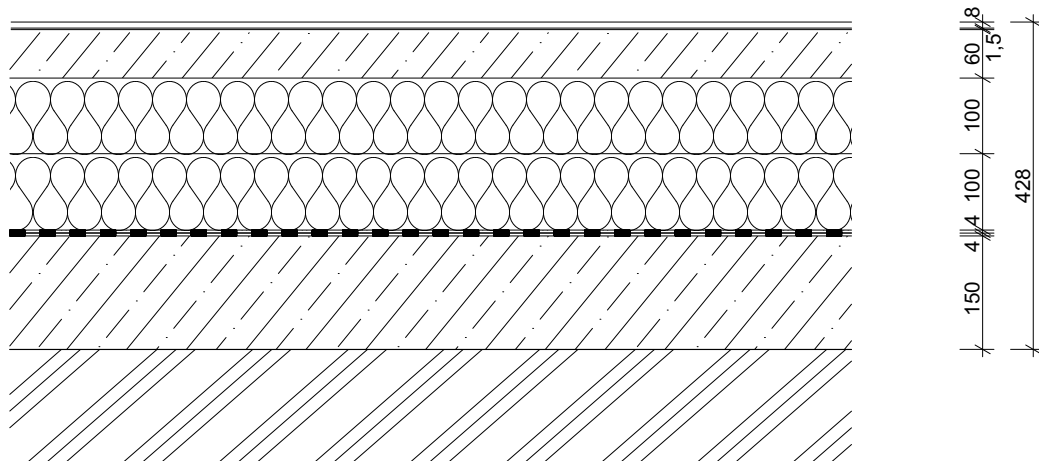
S2 - PODLAHA 1NP KERAMICKÁ DLAŽBA, MOKRÝ PROVOZ



S2

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA (NASÁKAVOST 0,5-3%) S PROTISKLUZOVOU ÚPRAVOU, OTĚRUVZDORNOST PE 1 (MAX PE 2) 330 x 330 mm	LEPENO	8
2.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. DL. SKLUZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7mm		4
3.	HYDROIZOLAČNÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STŘERKA NA BÁZI POLYMEROVÉ DISPERZE	150 mm NAD PODLAHU	0,5
4.	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO HLOUBKOVÉ ZPENĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI		
5.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25$ MPa; $f_{tah-ohyb} \geq 5$ MPa; $\rho=2200$ kg/m <sup>3</sup> ; $\lambda_D=1,2$ W/(m*K); $D_{MAX} = 8$ mm	LITÁ VRSTVA	60
6.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
7.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	POLYSTYREN POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035$ W/(m*K); $\rho = 25$ kg/m <sup>3</sup> ; $f_{tlak}(10\%) = 150$ kPa; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
8.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	POLYSTYREN POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035$ W/(m*K); $\rho = 25$ kg/m <sup>3</sup> ; $f_{tlak}(10\%) = 150$ kPa; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
9.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA, SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ POLYESTEROVÁ ROHOŽ, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	CELOPLOŠNĚ NATAVENO	4
10.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ SKLENĚNÁ TKANINA, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	BODOVÝM NATAVENÍM	4
11.	PENETRAČNÍ	ASFALTOVAPENETRAČNÍ EMULZE	ADHEZÍ	
12.	PODKLADNÍ	BETON PROSTÝ + 2 x KARI SIŤ S VELIKOSTI OK 100/100/6 mm BETON C20/25; $\rho = 2500$ kg/m <sup>3</sup> ; $\lambda = 1,4$ W/(m*K) XC2		150
				430

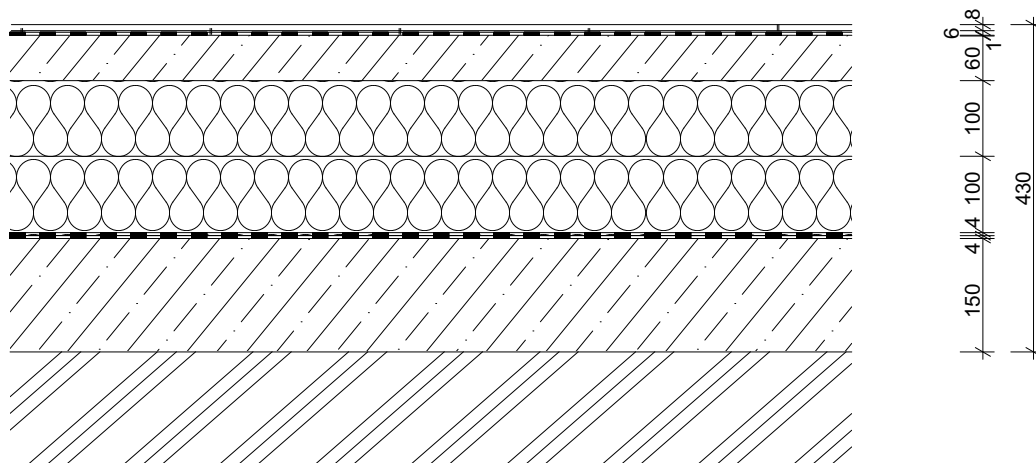
## S3 - PODLAHA 1NP LAMINÁTOVÁ PODLAHA



S3

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	LAMINÁTOVÁ PODLAHA, LAMELY ROZMĚRU 193 mm x 1 383 mm	VOLNÉ ULOŽENÍ	7
2.	SEPARAČNÍ	PODLOŽKA Z PE - MIRELON $\rho=25 \pm 5 \text{ kg/m}^3$ ; $\lambda=0,046 \text{ W/(m}^*\text{K)}$ ; $\mu=2247$ ; $\Delta LW=18 \text{ dB}$		2
4.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25 \text{ MPa}$ ; $f_{tah-ohyb} \geq 5 \text{ MPa}$ ; $\rho=2200 \text{ kg/m}^3$ ; $\lambda_D=1,2 \text{ W/(m}^*\text{K)}$ ; $D_{MAX} = 8 \text{ mm}$	LITÁ VRSTVA	60
5.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
6.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY - POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035 \text{ W/(m}^*\text{K)}$ ; $\rho = 25 \text{ kg/m}^3$ ; $f_{tlak}(10\%) = 150 \text{ kPa}$ ; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
7.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035 \text{ W/(m}^*\text{K)}$ ; $\rho = 25 \text{ kg/m}^3$ ; $f_{tlak}(10\%) = 150 \text{ kPa}$ ; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
8.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA, SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ POLYESTEROVÁ ROHOŽ, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	CELOPLOŠNĚ NATAVENO	4
9.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ SKLENĚNÁ TKANINA, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	BODOVÝM NATAVENÍM	4
10.	PENETRAČNÍ	ASFALTOVAPENETRAČNÍ EMULZE	ADHEZÍ	40
11.	PODKLADNÍ	BETON PROSTÝ + 2 x KARI SIŤ S VELIKOSTI OK 100/100/6 mm BETON C20/25; $\rho = 2500 \text{ kg/m}^3$ ; $\lambda = 1,4 \text{ W/(m}^*\text{K)}$ , XC2		150
				427

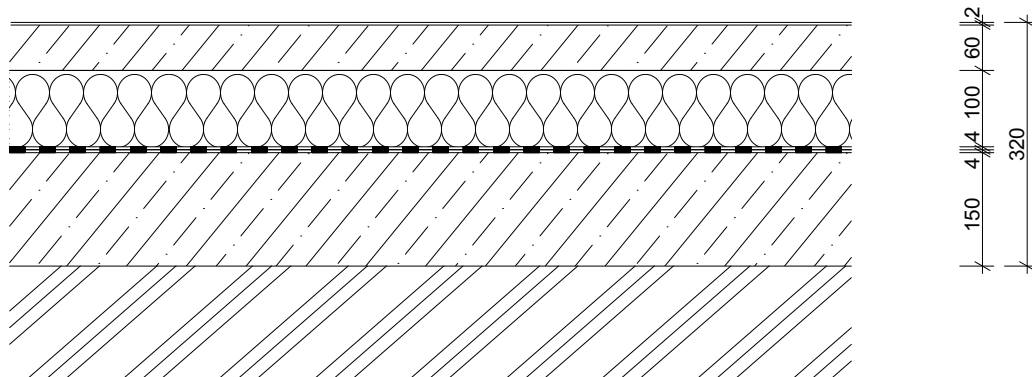
## S4 - PODLAHA 1NP KOBEREC



S4

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	ZÁTĚŽOVÝ KOBEREC 100% POLYAMID; PLOŠNA HMOTNOST 1680 g/m <sup>2</sup>	LEPENO	8
2.	SPOJOVACÍ	JEDNOSLOŽKOVÉ LEPIDLO NA BÁZI AKRYLÁTOVÉ DISPERZE POLYMERŮ PEVNOST V ODLUPU MIN. 1,0 MPa		1,5
3.	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO HLOUBKOVÉ ZPENĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI		0,5
4.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25$ MPa; $f_{tah-ohyb} \geq 5$ MPa; $\rho=2200$ kg/m <sup>3</sup> ; $\lambda_D=1,2$ W/(m*K); $D_{MAX} = 8$ mm	LITÁ VRSTVA	60
5.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
6.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	POLYSTYREN POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035$ W/(m*K); $\rho = 25$ kg/m <sup>3</sup> ; $f_{tlak}(10\%) = 150$ kPa; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	POLYSTYREN POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035$ W/(m*K); $\rho = 25$ kg/m <sup>3</sup> ; $f_{tlak}(10\%) = 150$ kPa; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
7.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS	CELOPLOŠNĚ NATAVENO	4
8.		SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA, SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ POLYESTEROVÁ ROHOŽ,		
9.		ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE		
10.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ SKLENĚNÁ TKANINA, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	BODOVÝM NATAVENÍM	4
11.	PENETRAČNÍ	ASFALTOVAPENETRAČNÍ EMULZE	ADHEZÍ	
12.	PODKLADNÍ	BETON PROSTY + 2 x KARI SIŤ S VELIKOSTI OK 100/100/6 mm BETON C20/25; $\rho = 2500$ kg/m <sup>3</sup> ; $\lambda = 1,4$ W/(m*K)		150
				430

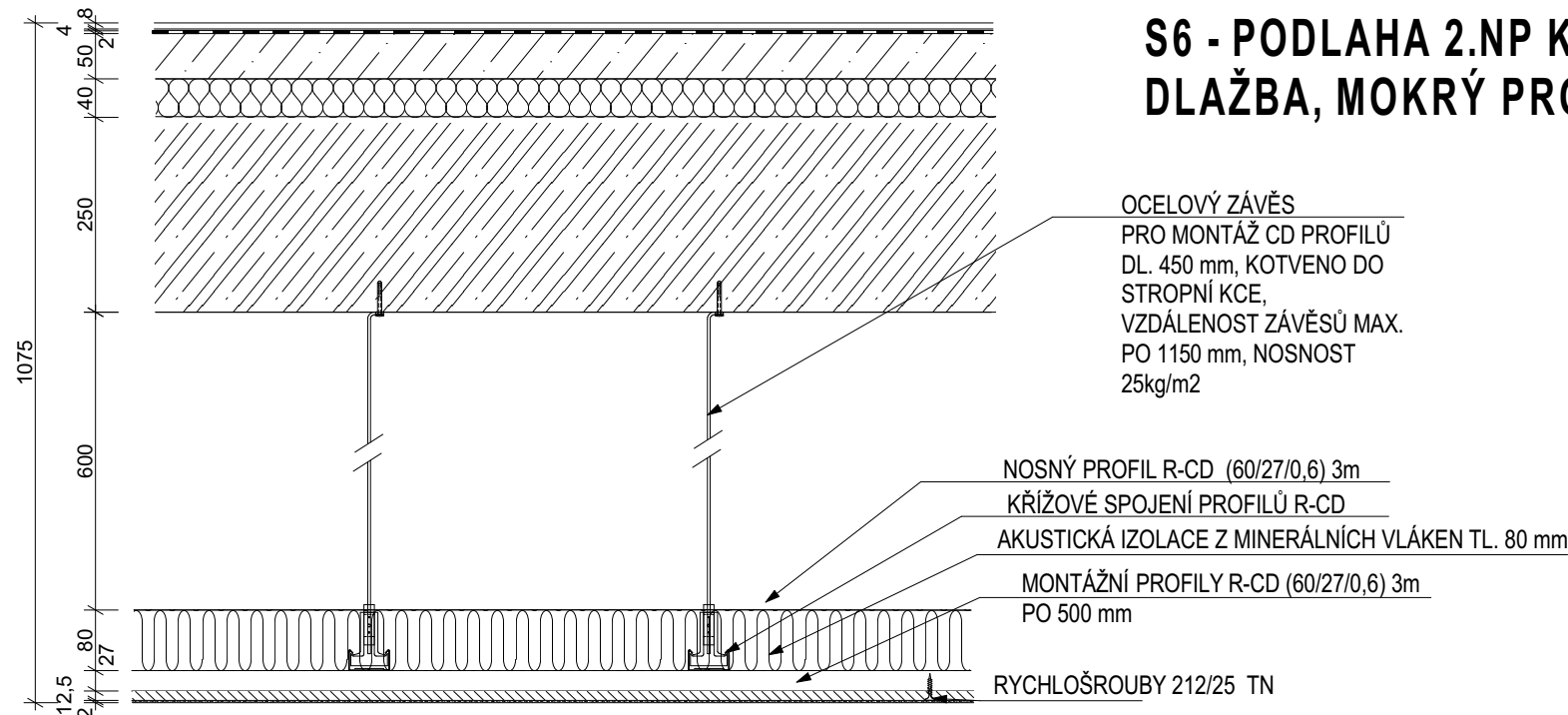
## S5 - PODLAHA 1NP EPOXIDOVÝ NÁTĚR



S5

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	NÁTĚR NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE		0,5
2.	PENETRAČNÍ	NÍZKOVISKÓZNÍ EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE		1,5
3.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25$ MPa; $f_{tah-ohyb} \geq 5$ MPa; $\rho=2200$ kg/m <sup>3</sup> ; $\lambda_D=1,2$ W/(m*K); $D_{MAX} = 8$ mm	LITÁ VRSTVA	60
4.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
5.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	POLYSTYREN POLYSTYREN EPS S 150, $\lambda_D = 0,035$ W/(m*K); $\rho = 25$ kg/m <sup>3</sup> ; $f_{tlak}(10\%) = 150$ kPa; $\mu = 30 - 70$	PŘITÍŽENÍM	100
6.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA, SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ POLYESTEROVÁ ROHOŽ, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	CELOPLOŠNĚ NATAVENO	4
7.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ SKLENĚNÁ TKANINA, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	BODOVÝM NATAVENÍM	4
8.	PENETRAČNÍ	ASFALTOVAPENETRAČNÍ EMULZE	ADHEZÍ	
9.	PODKLADNÍ	BETON PROSTY + 2 x KARI SIŤ S VELIKOSTI OK 100/100/6 mm BETON C20/25; $\rho = 2500$ kg/m <sup>3</sup> ; $\lambda = 1,4$ W/(m*K)		150
				320

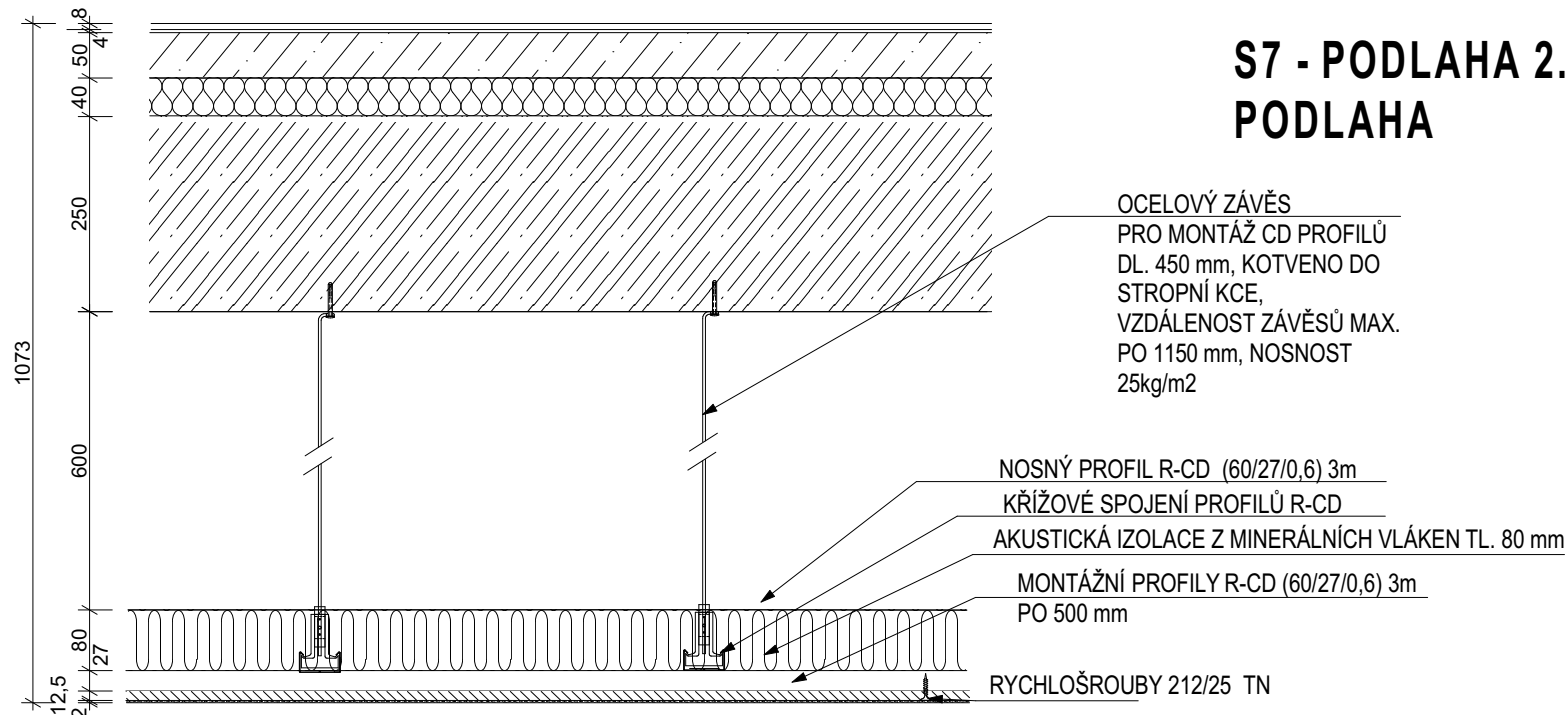
# S6 - PODLAHA 2.NP KERAMICKÁ DLAŽBA, MOKRÝ PROVOZ



S6

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA (NASÁKAVOST 0,5-3%) S PROTISKLUZOVOU ÚPRAVOU, OTĚRUVZDORNOST PE 1 (MAX PE 2) 330 x 330 mm	LEPENO	8
2.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. DL. SKLUZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7mm		4
3.	HYDROIZOLAČNÍ	JEDNOSLOŽKOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STŘERKA NA BÁZI POLYMEROVÉ DISPERZE	150 mm NAD PODLAHU	2
4.	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO HLOUBKOVÉ ZPENĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI	NANÁŠENO VÁLEČKEM	
5.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25$ MPa; $f_{tah-ohyb} \geq 5$ MPa; $\rho=2200$ kg/m <sup>3</sup> ; $\lambda_D=1,2$ W/(m*K); $D_{MAX} = 8$ mm	LITÁ VRSTVA	50
6.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
7.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	PĚNOVÝ POLYSTYREN PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM, DYNAMICKÁ TUHOST 10 (MN/m <sup>3</sup> )	PŘITÍŽENÍM	40
8.	NOSNÁ	ŽB STROPNÍ DESKA BETON C30/37 - XC1 (CZ) - Cl 0,02 - $D_{MAX} = 24$ mm - S4, OCEL B550B		150 / 200 / 250
9.	INSTALAČNÍ	PROSTOR PRO VEDENÍ INSTALACÍ NUCENÉ VĚTRÁNÍ, ELEKTROINSTALACE (LOKÁLNĚ KANALIZACE, VYTÁHÁNÍ, VODA) KOVOVÁ KONSTRUKCE ZAVĚŠENÉHO PODHLEDU CCA 20kg/m <sup>2</sup> , NOSNOST 25 kg/m <sup>2</sup>		700 / 650 / 600
10.	ZVUKOVĚ IZOLAČNÍ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ VLNY, PRAKTICKÁ ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI PŘI TL. 80 mm PRO 125 Hz => 0,4 PRO 250 Hz =>0,95 PRO 500 Hz A VÍCE => 1, $\lambda_D = 0,037$ W/(m <sup>2</sup> .K)	VLOŽENO DO KCE PODHLEDU	80
11.	MONTÁŽNÍ	MONTÁŽNÍ PROFILY R-CD (60/27/0,6) 3m, PO 500 mm	MECHANICKY KOTVENO	27
12.	PODKLADNÍ	ZAVĚŠENÉ SÁDROKARTOVNOVÉ DESKY, AKUSTICKÉ, PROTIPOŽÁRNÍ 9,2 kg/m <sup>2</sup>	MECHANICKY KOTVENO	12,5
13.	UPRAVUJÍCÍ POVRCH/ POHLEDOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min, $f_{tlak} = 5 - 10$ MPa; $f_{tah,n} = 1 - 1,2$ MPa; $\lambda = 0,21$ W/(mK); $\mu = 6 - 10$	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	2
				1 075

## S7 - PODLAHA 2.NP LAMINÁTOVÁ PODLAHA

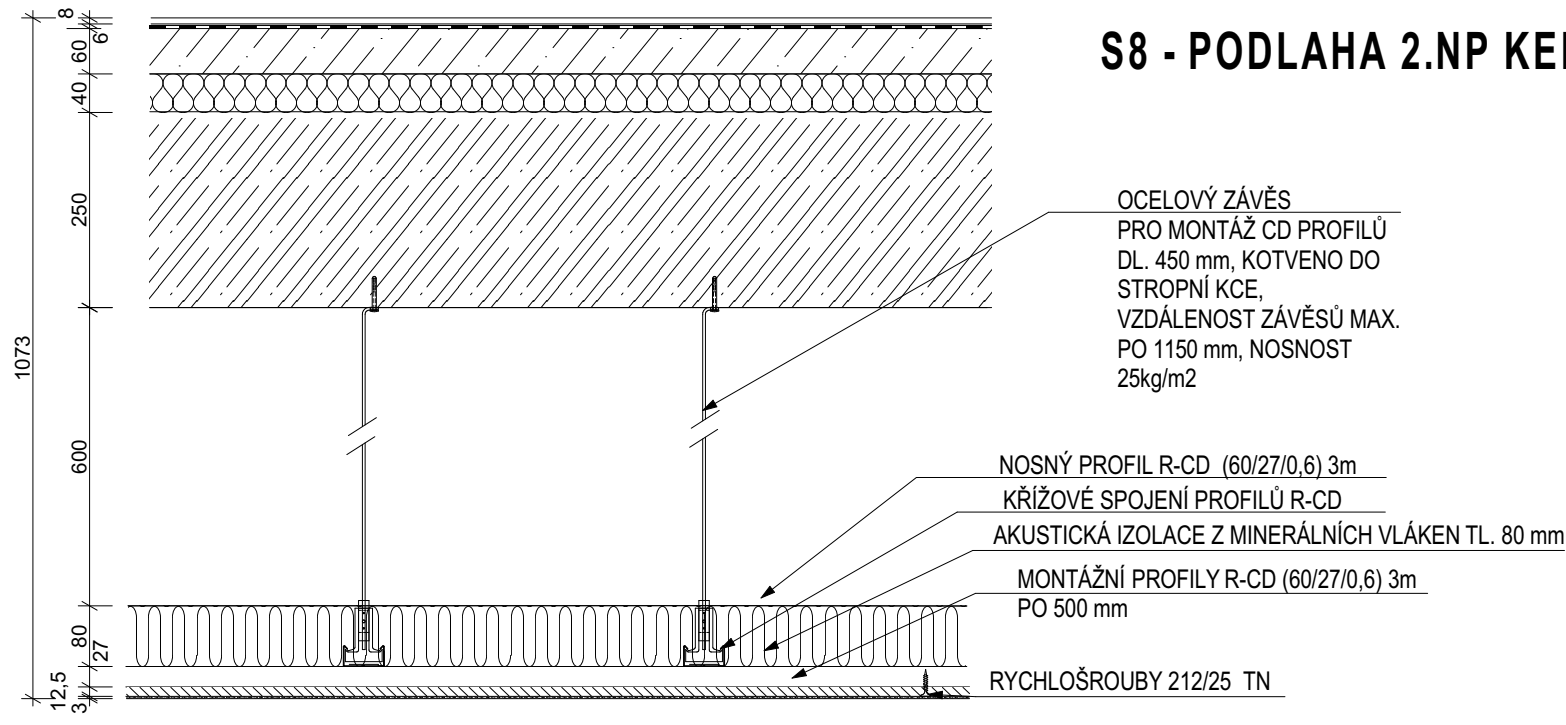


S7

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	LAMINÁTOVÁ PODLAHA, LAMELY ROZMĚRU 193 mm x 1 383 mm	VOLNÉ ULOŽENÍ	7
2.	SEPARAČNÍ	PODLOŽKA Z PE - MIRELON $\rho=25 \pm 5 \text{ kg/m}^3$ ; $\lambda=0,046 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ ; $\mu=2247$ ; $\Delta LW=18 \text{ dB}$		2
3.	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO HLOUBKOVÉ ZPENĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI	NANÁŠENO VÁLEČKEM	
4.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25 \text{ MPa}$ ; $f_{tah-ohyb} \geq 5 \text{ MPa}$ ; $\rho=2200 \text{ kg/m}^3$ ; $\lambda_D=1,2 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ ; $D_{MAX} = 8 \text{ mm}$	LITÁ VRSTVA	50
5.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
6.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	PĚNOVÝ POLYSTYREN PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM, DYNAMICKÁ TUHOST 10 (MN/m³)	PŘITÍŽENÍM	40
7.	NOSNÁ	ŽB STROPNÍ DESKA BETON C30/37 - XC1 (CZ) - CI 0,02 - $D_{MAX} = 24 \text{ mm}$ - S4, OCEL B550B		150 / 200 / 250
8.	INSTALAČNÍ	PROSTOR PRO VEDENÍ INSTALACÍ NUCENÉ VĚTRÁNÍ, ELEKTROINSTALACE (LOKÁLNĚ KANALIZACE, VYTÁĚNÍ, VODA) KOVOVÁ KONSTRUKCE ZAVĚŠENÉHO PODHLEDU CCA 20kg/m², NOSNOST 25 kg/m²		700 / 650 / 600
9.	ZVUKOVĚ IZOLAČNÍ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ VLNY, PRAKTICKÁ ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI PŘI TL. 80 mm PRO 125 Hz => 0,4 PRO 250 Hz => 0,95 PRO 500 Hz A VÍCE => 1, $\lambda_D = 0,037 \text{ W/(m}^2\text{K)}$	VLOŽENO DO KCE PODHLEDU	80
10.	MONTÁŽNÍ	MONTÁŽNÍ PROFILY R-CD (60/27/0,6) 3m, PO 500 mm	MECHANICKY KOTVENO	27
11.	PODKLADNÍ	ZAVĚŠENÉ SÁDROKARTOVNOVÉ DESKY, AKUSTICKÉ, PROTIPOŽÁRNÍ 9,2 kg/m²	MECHANICKY KOTVENO	12,5
12.	UPRAVUJÍCÍ POVRCH/ POHLEDOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min, $f_{tlak} = 5 - 10 \text{ MPa}$ ; $f_{tah,n} = 1 - 1,2 \text{ MPa}$ ; $\lambda = 0,21 \text{ W/(mK)}$ ; $\mu = 6 - 10$	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	2
				1073



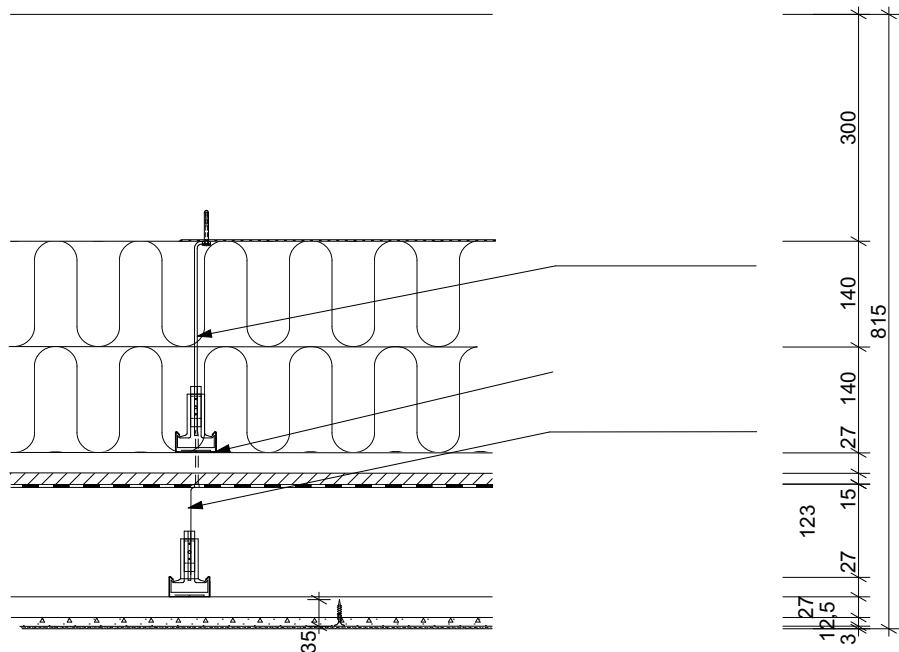
## S8 - PODLAHA 2.NP KERAMICKÁ DLAŽBA



S8

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA (NASÁKAVOST 0,5-3%) S PROTISKLUZOVOU ÚPRAVOU, OTĚRUVZDORNOST PE 1 (MAX PE 2) 330 x 330 mm	LEPENO	8
2.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. DL. SKLUZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7mm		4
3.	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO HLOUBKOVÉ ZPENĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI	NANÁŠENO VÁLEČKEM	
4.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25$ MPa; $f_{tah-ohyb} \geq 5$ MPa; $\rho=2200$ kg/m <sup>3</sup> ; $\lambda_D=1,2$ W/(m <sup>2</sup> K); $D_{MAX} = 8$ mm	LITÁ VRSTVA	50
5.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
6.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	PĚNOVÝ POLYSTYREN PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM, DYNAMICKÁ TUHOST 10 (MN/m <sup>3</sup> )	PŘITÍŽENÍM	40
7.	NOSNÁ	ŽB STROPNÍ DESKA BETON C30/37 - XC1 (CZ) - CI 0,02 - $D_{MAX} = 24$ mm - S4, OCEL B550B		150 / 200 / 250
8.	INSTALAČNÍ	PROSTOR PRO VEDENÍ INSTALACÍ NUCENÉ VĚTRÁNÍ, ELEKTROINSTALACE (LOKÁLNĚ KANALIZACE, VYTÁĚNÍ, VODA) KOVOVÁ KONSTRUKCE ZAVĚŠENÉHO PODHLEDU CCA 20kg/m <sup>2</sup> , NOSNOST 25 kg/m <sup>2</sup>		700 / 650 / 600
9.	ZVUKOVĚ IZOLAČNÍ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ VLNY, PRAKTICKÁ ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI PŘI TL. 80 mm PRO 125 Hz => 0,4 PRO 250 Hz =>0,95 PRO 500 Hz A VÍCE => 1, $\lambda_D = 0,037$ W/(m <sup>2</sup> .K)	VLOŽENO DO KCE PODHLEDU	80
10.	MONTÁŽNÍ	MONTÁŽNÍ PROFILY R-CD (60/27/0,6) 3m, PO 500 mm	MECHANICKY KOTVENO	27
11.	PODKLADNÍ	ZAVĚŠENÉ SÁDROKARTOVNOVÉ DESKY, AKUSTICKÉ, 9,2 kg/m <sup>2</sup>	MECHANICKY KOTVENO	12,5
12.	UPRAVUJÍCÍ POVRCH/ POHLEDOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min, $f_{tlak} = 5 - 10$ MPa; $f_{tah,n} = 1 - 1,2$ MPa; $\lambda = 0,21$ W/ (mK); $\mu = 6 - 10$	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	2
				1073

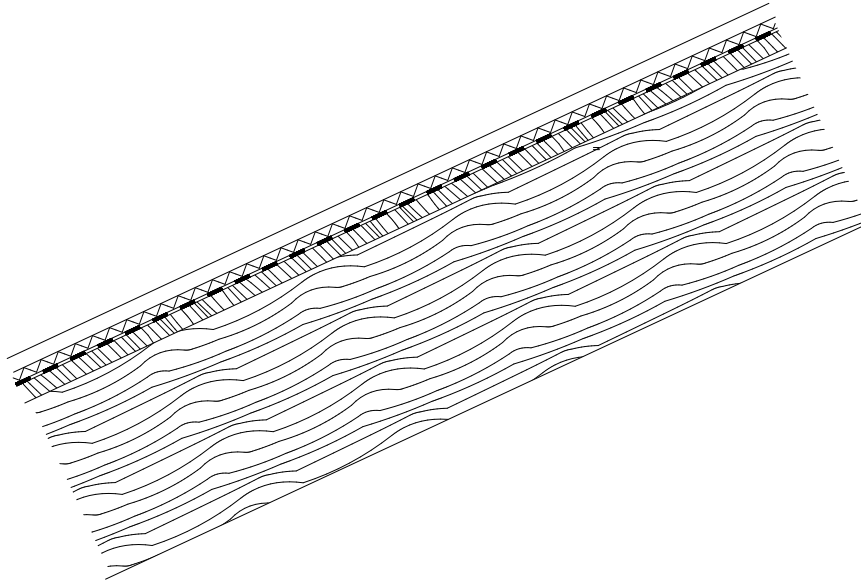
S9 - STROP NAD 2.NP



S9

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NOSNÁ	DOLNÍ PÁS VAZNÍKU		300
2.	DIFUZNÍ	POJISTNÁ VYSOCEDIFUZNÍ FÓLIE, PROPUSTNOST VODNÍ PÁRY Sd = 0,02 m		
3.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	ČEDIČOVÁ VLNA λ = 0,033 W/(mK), c = 840 J·kg <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> DO KOVOVÉ KONSTRUKCE ZÁVĚSU 20kg/m <sup>2</sup> , TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1, m <sub>obj</sub> = 21 kg/m <sup>3</sup>	VLOŽENO DO KONOVÉ KCE PODHLEDU	2 x 140
4.	MONTÁŽNÍ	MONTÁŽNÍ PROFIL R-CD/ VUZDUCHOVÁ MEZERA	MECH. KOTVENÍ KE KCI ZÁVĚSU	27
5.	PODKLANÍ	OSB DESKY S PÉRO-DRÁŽKOU, DESKY 675 x 2500 mm		15
6.	PAROTĚSNÁ	VYSOCE PAROTĚSNÁ FÓLIE S REFLEXNÍ ALUMINOVOU 1,5 mm VRSTVOU NA POLYELEFÍNOVÉ FÓLII S VÝZTUŽNOU MŘÍŽKOU, Sd = 200 m	LEPENO	1,5
7.	INSTALAČNÍ	PROSTOR PRO VEDENÍ ELEKTROINSTALACÍ, VYNÁŠENO KOVOVOU KCÍ PODLHEDU, KOTVENO DO NOSNÁHO PROFILU	MECH. KOTVENÍ	123
8.	MONTÁŽNÍ	MONTÁŽNÍ PROFIL R-CD/ VUZDUCHOVÁ MEZERA	MECH. KOTVENÍ KE KCI ZÁVĚSU	27
9.	PODKLADNÍ	ZAVĚŠENÉ SÁDROKARTOVNOVÉ DESKY, AKUSTICKÉ, PROTIPOŽÁRNÍ 9,2 kg/m <sup>2</sup>	MECH. KOTVENÍ	12,5
10.	UPRAVUJÍCÍ POVRCH/ POHLEDOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min, f <sub>tlak</sub> = 5 - 10 MPa; f <sub>tlah,n</sub> = 1 - 1,2 MPa; λ = 0,21 W/(mK); μ = 6 - 10	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	2
				815

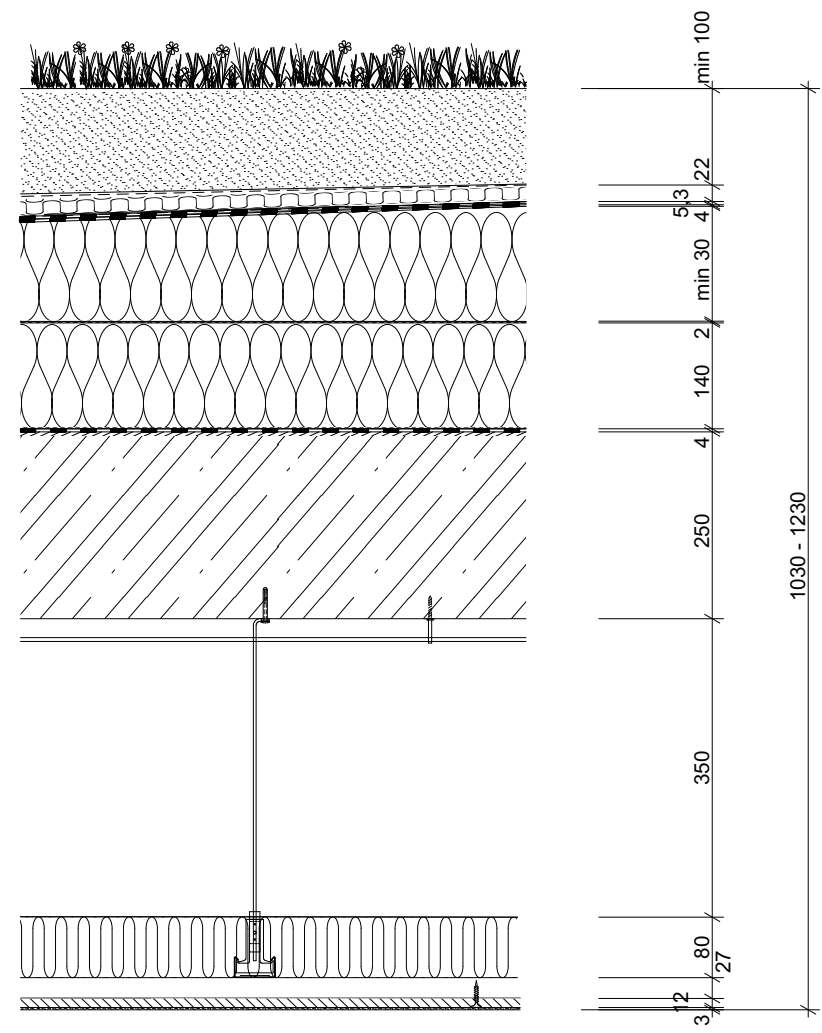
## S10 - STŘECHA



S10

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	HYDROIZOLAČÍ	PLECHOVÁ HLADKÁ KRYTINA S OCELOVÝM JÁDREM A SE ZINKOVÁNÍM, S OCRANNÝM LAKEM, KOTVENÍ POMOCÍ NEREZOVÝCH PEVNÝCH A POSUVNÝCH PŘÍPONEK - SKRYTÝ DETAIL CCA 4,5 kg/m <sup>2</sup>		0,7
2.	SEPARAČNÍ	PROSTOROVÁ SMYKOVÁ ROHOŽ	VOLNĚ LOŽENÁ	6
3.	DOPLŇKOVÁ HYDROIZOLAČNÍ	PVC FOLIE S VÝZTUŽNOU VLOŽKOU MECHANICKY KOTVENO	MECHANICKY KOTVENO	1,5
4.	ZTUŽUJÍCÍ	OSB BEDNĚNÍ	MECHANICKY KOTVENO	25
5.	NOSNÁ	HORNÍ PÁS VAZNÍKU		280
				315

S11 - VEGETAČNÍ STŘECHA

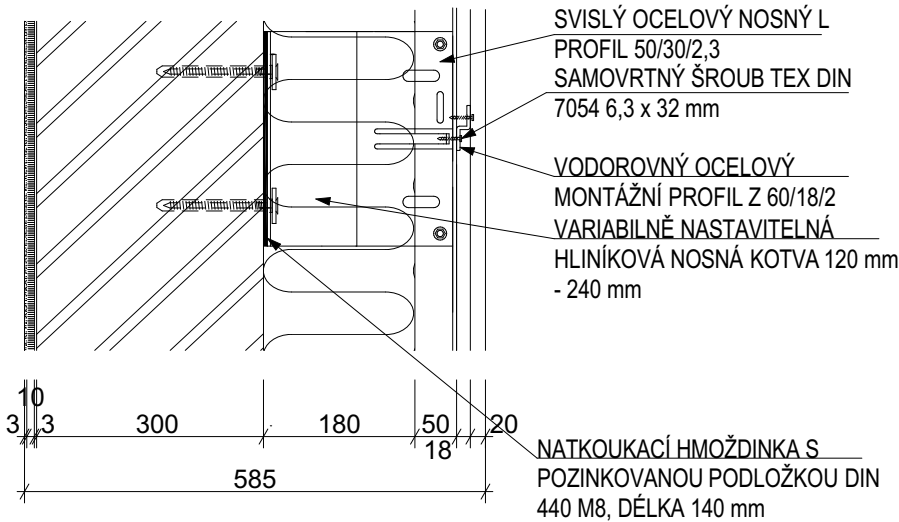


# S11 - VEGETAČNÍ STŘECHA

S11

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	VEGETAČNÍ	TRÁVNÍKOVÝ SUBSTRÁT 350 kg/m <sup>3</sup> (+ TRÁVNÍK, SUCHOMILNÉ TRVALKY)	NASYPÁNO (ZASAŽENO)	100
2.	FILTRAČNÍ	NETKANÁ POLYPROPYLENOVÁ GEOTEXTILIE, ODOLNÁ PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘENŮ, 500 g/m <sup>2</sup>	PŘITÍŽENÍM, PŘESAŘ 150 mm (MECHANICKY K ATICE)	0,5
3.	DRENÁŽNÍ HYDROAKUMULAČNÍ	PROFILOVÁ FÓLIE S NOPY VÝŠKY 8 mm S PERFORACÍ Z VYSOKOHUSTOTNÍHO POLYETHYLENU HDPE, NOPY ORIENTOVÁNY DOLU, 1000 g/m <sup>2</sup>	PŘITÍŽENÍM	20
4.	OCHRANNÁ	NETKANÁ GEOTEXTILIE ZPEVNĚNÁ VPICHOVÁNÍM ZE 100% Z POLYPROPYLENU 200g/m <sup>2</sup>	PŘITÍŽENÍM, PŘESAŘ 150 mm (MECHANICKY K ATICE)	0,5
5.	HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS, NOSNÁ VLOŽKA Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE PLOŠNÉ HMOTNOSTI 250 g/m <sup>2</sup> . ASFALTOVÁ HMOTA OBSAHUJE ADITIVA ZAJIŠŤUJÍCÍ ODOLNOST PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘENŮ, $\lambda=0,21\text{W}/(\text{mK})$ , $S_d=112\text{ m}$	CELOPLOŠNĚ NATAVENÝ	5,3
6.	HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIFIKOVANÝ SAMOLEPÍCÍ ASFALTOVÝ PÁS, S NOSNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY 200 g/m <sup>2</sup> , HORNÍ OKRAJ JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, DOLNÍ OKRAJ OCHRANNÁ SNÍMATELNÁ FÓLIE, $\lambda=0,21\text{W}/(\text{mK})$ , $S_d=87\text{ m}$	LEPENO	3
7.	SPÁDOVÁ	SPÁDOVÉ KLÍNY Z PĚNOVÉHO POLYSTYRENU EPS 200 S STABILIZOVANÝ $\lambda = 0,034\text{ W}/(\text{m.K})$ , TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU MAX. 3600 kg/ m <sup>2</sup> PŘI DEF. < 2%, PEVNOST V TLAKU PŘI 10% DEFORMACI 200 kPa	LEPENO	MIN. 30
8.	SPOJOVACÍ	TRVALE PRUŽNÁ LEPÍCÍ PASTA BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDĚL, NA BÁZI STYREN AKRYLÁTUV PŘILNAVOST 1,55 N/mm <sup>2</sup> , SPOTŘEBA 1kg/m <sup>2</sup>		2
9.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	EPS 200 S STABILIZOVANÝ $\lambda = 0,034\text{ W}/(\text{m.K})$ , TRVALÁ ZATÍŽITELNOST V TLAKU MAX. 3600 kg/ m <sup>2</sup> PŘI DEF. < 2%, PEVNOST V TLAKU PŘI 10% DEFORMACI 200 kPa	LEPENO	140
10.	SPOJOVACÍ	TRVALE PRUŽNÁ LEPÍCÍ PASTA BEZ OBSAHU ROZPOUŠTĚDĚL, NA BÁZI STYREN AKRYLÁTUV PŘILNAVOST 1,55 N/mm <sup>2</sup> , SPOTŘEBA 1kg/m <sup>2</sup>		2
11.	PAROZÁBRANA	HYDROIZOLAČNÍ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU S NOSNOU VLOŽKOU Z AL FÓLIE KAŠÍROVANOU SKLENĚNÝMI VLÁKNY, HORNÍ POVRCH OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, SPODNÍ POVRCH SEPARAČNÍ, PE FÓLÍÍ, 4,27 kg/m <sup>2</sup> , $S_d=1480\text{ m}$	BODOVĚ NATAVENO K PENETROVANÉMU PODKLADU, SPOJE CELOPLOŠNĚ NATAVENY	4
12.	PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE NA BETON, ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1 - 0,4 Kg/m <sup>2</sup>	NANÁŠENO VÁLEČKEM	0,1
13.	NOSNÁ	ŽB STROPNÍ DESKA BETON C30/37 - XC1 (CZ) - CI 0,02 - DMAX = 24 mm - S4, OCEL B550B		250
14.	INSTALAČNÍ	PROSTOR PRO VEDENÍ INSTALACÍ NUCENÉ VĚTRÁNÍ, ELEKTROINSTALACE (LOKÁLNĚ KANALIZACE, VYTÁHÁNÍ, VODA) KOVOVÁ KONSTRUKCE ZAVĚŠENÉHO PODHLEDU CCA 20kg/m <sup>2</sup> , NOSNOST 25 kg/m <sup>2</sup>		350
15.	ZVUKOVĚ IZOLAČNÍ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z MINERÁLNÍ VLNY, PRAKTICKÁ ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI PŘI TL. 80 mm PRO 125 Hz => 0,4 PRO 250 Hz => 0,95 PRO 500 Hz A VÍCE => 1, $\lambda_0 = 0,037\text{ W}/(\text{m}^2.\text{K})$	VLOŽENO DO KCE PODHLEDU	80
16.	MONTÁŽNÍ	MONTÁŽNÍ PROFILY R-CD (60/27/0,6) 3m, PO 500 mm	MECHANICKY KOTVENO	27
17.	PODKLADNÍ	ZAVĚŠENÉ SÁDROKARTOVNOVÉ DESKY, AKUSTICKÉ, 9,2 kg/m <sup>2</sup>	MECHANICKY KOTVENO	12,5
18.	POHLEDOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKOVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-0,2mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
				1080

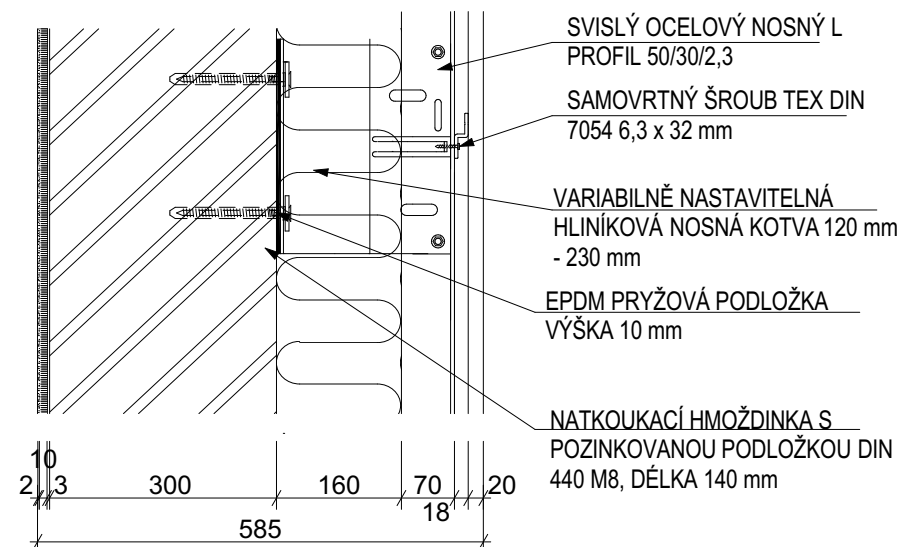
S12 - SKLADBA VNĚJŠÍ STĚNA



S12

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ P+D, PEVNOST V TLAKU 12,5 N/mm², R <sub>w</sub> =49 dB, λ = 0,203 W/(m.K), FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 5/10, OBJEMOVÁ HMOTNOST 740 kg/m³, 247 x 300 x249 m	NA TENKOVRSŤVOU MALTU TL 3 mm	300
5.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI , λ <sub>D</sub> = 0,034 W/(m.K), λ <sub>N</sub> = 0,036 W/(m.K), TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1, FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1, MĚRNÁ TEPELNÁ KAPACITA c <sub>d</sub> = 800 J·kg <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> , VKLÁDÁNO DO SYSTÉMOVÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE PROVĚTRANÉ FASÁDY KOTVENÍ S PODLOŽKOU SNIŽUJÍCÍ TEPELNÝ MOST	KOTVENÍ: TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY Ø 140 mm, PRŮMĚRNÝ POČET 5 ks/m²	180
6.	OCHRANNÁ	DIFUZNĚ OTEVŘENÁ FÓLIE LEHKÉHO TYPU, POLYESTEROVÁ NETKANÁ TEXTILIES DVĚMI POLYMERNÍMI VRSTVY S OCHRANNÝM NÁTĚREM A VYSOKOU ODOLNOSTÍ PROTI PROTRŽENÍ, ZVÝŠENÁ OCHRANA PROTI UV ZÁŘENÍ A VYSOKÝM TEPLOTÁM, 150 g/m², EKVIVALENTNÍ DIFUZNÍ TLOUŠŤKA S <sub>d</sub> = 0,04 m	LEPENO	0,2
7.	ODVÁDĚJÍCÍ PÁRU	PROVĚTRANÁ VZDUCHOVÁ MEZERA TVOŘENA SVISLÝM OCELOVÝM PROFILEM, SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ, NOSNOST ROŠTU MIN 30 kg/m²,	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K NOSNÉ KOTVĚ	50
8.	MONTÁŽNÍ	VODOROVNÝ OCELOVÝ MONTÁŽNÍ PROFIL Z 60/18/2	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K NOSNÉMU PROFILU	18
10.	POHLEDOVÁ	DŘEVĚNÝ OBKLAD, SIBIŘSKÝ MODŘÍN IMPREGNOVÁNO PROTI HNILOBĚ A ŠKŮDCŮM, SVISLÝ, TĚSNÉ NAPOJENÍ SKRYTÉ SPOJE	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K VODOROVNÉMU MONTÁŽNÍMU PROFILU	20

# S13 - SKLADBA VNĚJŠÍ STĚNA

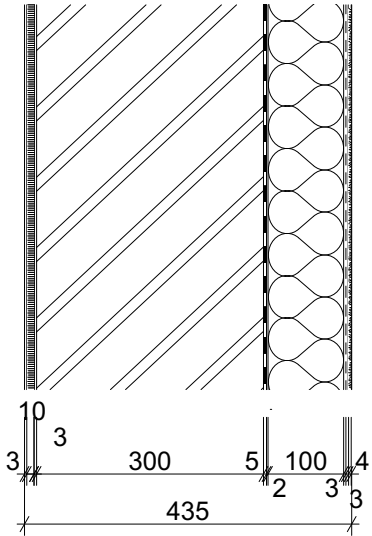


S13

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ P+D, PEVNOST V TLAKU 12,5 N/mm <sup>2</sup> , R <sub>w</sub> =49 dB, λ = 0,203 W/(m.K), FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 5/10, OBJEMOVÁ HMOTNOST 740 kg/m <sup>3</sup> , 247 x 300 x249 m	NA TENKOVVRSTVOU MALTU TL 3 mm	300
5.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI , λ <sub>D</sub> = 0,034 W/(m.K), λ <sub>N</sub> = 0,036 W/(m.K), TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1, FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1, MĚRNÁ TEPELNÁ KAPACITA c <sub>d</sub> = 800 J·kg <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup> , VKLÁDÁNO DO SYSTÉMOVÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE PROVĚTRANÉ FASÁDY KOTVENÍ S PODLOŽKOU SNIŽUJÍCÍ TEPELNÝ MOST	KOTVENÍ: TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY Ø 140 mm, PRŮMĚRNÝ POČET 5 ks/m <sup>2</sup>	160
6.	OCHRANNÁ	DIFUZNĚ OTEVŘENÁ FÓLIE LEHKÉHO TYPU, POLYESTEROVÁ NETKANÁ TEXTILIES DVĚMI POLYMERNÍMI VRSTVY S OCHRANNÝM NÁTĚREM A VYSOKOU ODOLNOSTÍ PROTI PROTRŽENÍ, ZVÝŠENÁ OCHRANA PROTI UV ZÁŘENÍ A VYSOKÝM TEPLOTÁM, 150 g/m <sup>2</sup> , EKVIVALENTNÍ DIFUZNÍ TLOUŠŤKA S <sub>d</sub> = 0,04 m	LEPENO	0,2
7.	ODVÁDĚJÍCÍ PÁRU	PROVĚTRANÁ VZDUCHOVÁ MEZERA TVOŘENA SVISLÝM OCELOVÝM PROFILEM, SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ, NOSNOST ROŠTU MIN 30 kg/m <sup>2</sup> ,	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K NOSNÉ KOTVĚ	70
8.	MONTÁŽNÍ	VODOROVNÝ OCELOVÝ MONTÁŽNÍ PROFIL Z 60/18/2	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K NOSNÉMU PROFILU	18
10.	POHLEDOVÁ	DŘEVĚNÝ OBKLAD, SIBIŘSKÝ MODŘÍN IMPREGNOVÁNO PROTI HNILOBĚ A ŠKŮDCŮM, SVISLÝ, TĚSNÉ NAPOJENÍ SKRYTÉ SPOJE	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K VODOROVNÉMU MONTÁŽNÍMU PROFILU	20

585

# S15 - SOKLOVÉ ZDIVO

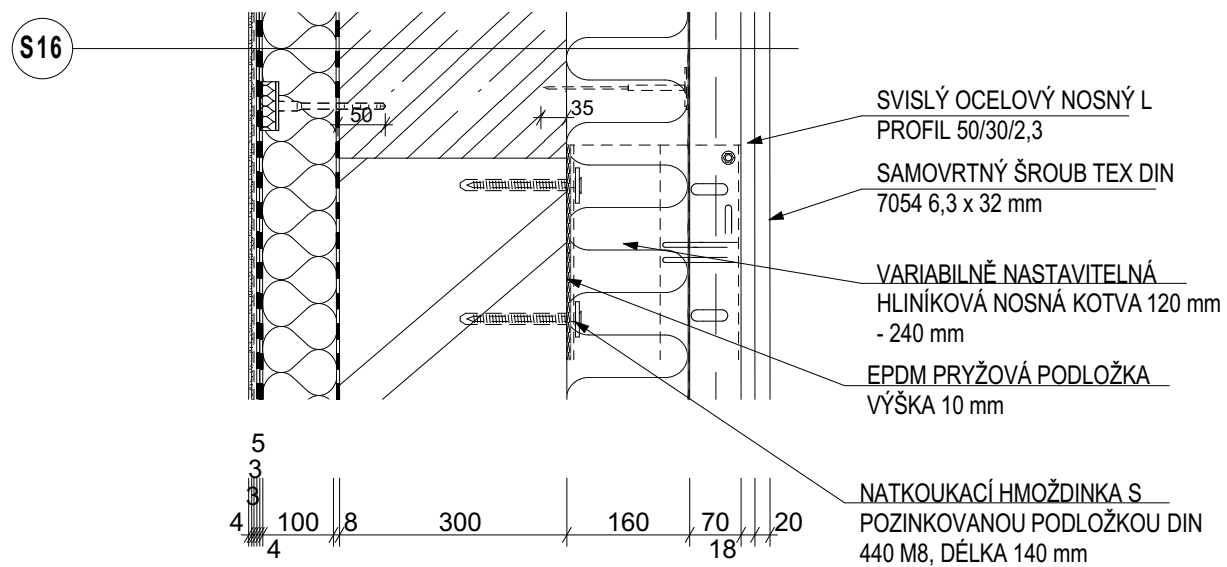


S15

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ P+D, PEVNOST V TLAKU 12,5 N/mm <sup>2</sup> , R <sub>w</sub> =49 dB, λ = 0,203 W/(m.K), FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 5/10, OBJEMOVÁ HMOTNOST 740 kg/m <sup>3</sup> , 247 x 300 x249 m	NA TENKOVVRSTVOU MALTU TL 3 mm	300
5.	HYDROIZOLAČNÍ	PÁS SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SKLADBA PÁSU: JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, ASFALTOVÁ HMOTA, SBS MODIFIKOVANÁ IMPREGNOVANÁ POLYESTEROVÁ ROHOŽ, ASFALTOVÁ HMOTA SBS MODIFIKOVANÁ, SEPARAČNÍ PE FOLIE	CELOPLOŠNĚ NATAVENÝ	5,3
6.	SPOJOVACÍ	ASFALTOVÉ HYDROIZOLAČNÍ LEPIDLO S VYSOKOU ADHEZÍ		2
7.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU S HLADKÝM PVRCHEM A POLODRÁŽKOU, λ = 0,033 W/(mK)	NECHANICKY KOTVENO	100
8.	PODKLADNÍ	STĚRKA TMEL NA BÁZI CEMENTU		3
9.	PODKLADNÍ	ARMOVACÍ TLANINA APLIKOVÁNA DO VRSTVY STĚRKY PŘESAHA NAPOJENÍ PRUHŮ 10 cm PŘES SEBE		
10.	PODKLADNÍ	STĚRKA TMEL NA BÁZI CEMENTU		3
11.	SEPARAČNÍ	TEKUTÝ ROZTOK DRASELNÝCH SILIKÁTŮ		
12.	POHLEDOVÁ	DEKORATIVNÍ SOKLOVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 2 mm		4



## S16 - ATIKA

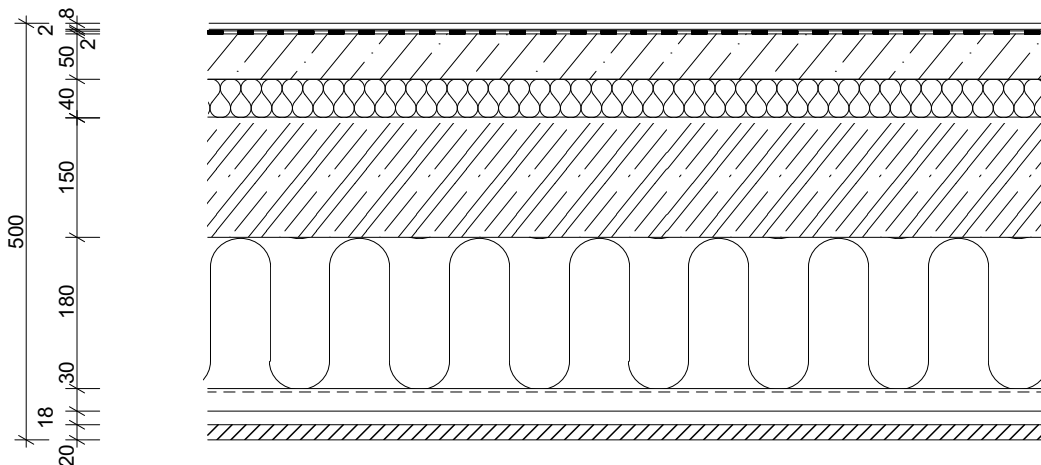


# S16 - ATIKA

S16

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POHLEDOVÁ	JEDNOSLOŽKOVÁ TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA NA BÁZI SILIKONU SE ZRNITOU - ŠKRÁBANOU STRUKTUROU, ZRNITOST 1,5 mm SVĚTLÉ BARVY	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	4
2.	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI ORGANICKÉHO POJIVA, ZRNITOST 0,5 mm	NANÁŠENO VÁLEČKEM	
3.	PODKLADNÍ	STĚRKA TMEL NA BÁZI CEMENTU	NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
4.	PODKLADNÍ	ARMOVACÍ TLANINA APLIKOVÁNA DO VRSTVY STĚRKY PŘESAHOVAJÍCÍ PRUHŮ 10 cm PŘES SEBE	VTLAČENÍM DO PODKLADU	
5.	PODKLADNÍ	STĚRKA TMEL NA BÁZI CEMENTU	NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
6.	HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS, NOSNÁ VLOŽKA Z POLYESTEROVÉ ROHOŽE PLOŠNÉ HMOTNOSTI 250 g/m <sup>2</sup> . ASFALTOVÁ HMOTA OBSAHUJE ADITIVA ZAJIŠŤUJÍCÍ ODOLNOST PÁSU PROTI PRORŮSTÁNÍ KOŘENŮ, $\lambda=0,21\text{W}/(\text{mK})$ , $S_d=112\text{ m}$	CELOPLOŠNĚ NATAVENÝ	5,3
7.	HYDROIZOLAČNÍ	SBS MODIFIKOVANÝ SAMOLEPÍCÍ ASFALTOVÝ PÁS, S NOSNOU VLOŽKOU ZE SKLENĚNÉ TKANINY 200 g/m <sup>2</sup> , HORNÍ OKRAJ JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP, DOLNÍ OKRAJ OCHRANNÁ SNÍMATELNÁ FÓLIE, $\lambda=0,21\text{W}/(\text{mK})$ , $S_d=87\text{ m}$	LEPENO	3
8.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z FASÁDNÍ POLYSTYRENU EPS 70 F, $\lambda = 0,039\text{ W}/(\text{m.K})$	LEPENO + MECH. KOTVA	
9.	SPOJOVACÍ	ASFALTOVÉ HYDROIZOLAČNÍ LEPIDLO S VYSOKOU ADHEZÍ		2
10.	POJISTNÁ HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ PÁS Z SBS MODIFIKOVANÉHO ASFALTU S NOSNOU VLOŽKOU Z AL FÓLIE KAŠÍROVANOU SKLENĚNÝMI VLÁKNY, HORNÍ POVRCH OPATŘEN JEMNÝM SEPARAČNÍM POSYPEM, SPODNÍ POVRCH SEPARAČNÍ, PE FÓLIE, 4,27 kg/m <sup>2</sup> , $S_d=1480\text{ m}$	BODOVĚ NATAVENO K PENETROVANÉMU PODKLADU, SPOJE CELOPLOŠNĚ NATAVENY	4
11.	PENETRAČNÍ	ASFALTOVÁ PENETRAČNÍ EMULZE NA BETON, ZA STUDENA ZPRACOVATELNÁ, SPOTŘEBA 0,1 - 0,4 Kg/m <sup>2</sup>	NANÁŠENO VÁLEČKEM	
12.	NOSNÁ	CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ P+D, PEVNOST V TLAKU 12,5 N/mm <sup>2</sup> , $R_w=49\text{ dB}$ , $\lambda = 0,203\text{ W}/(\text{m.K})$ , FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 5/10$ , OBJEMOVÁ HMOTNOST 740 kg/m <sup>3</sup> , 247 x 300 x 249 mm	NA TENKOVRSŤVOU MALTU TL 3 mm	300
13.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI, $\lambda_D = 0,034\text{ W}/(\text{m.K})$ , $\lambda_N = 0,036\text{ W}/(\text{m.K})$ , TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1, FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 1$ , MĚRNÁ TEPELNÁ KAPACITA $c_d = 800\text{ J}\cdot\text{kg}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ , VKLÁDÁNO DO SYSTÉMOVÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE PROVĚTRANÉ FASÁDY KOTVENÍ S PODLOŽKOU SNIŽUJÍCÍ TEPELNÝ MOST	KOTVENÍ: TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY Ø 140 mm, PRŮMĚRNÝ POČET 5 ks/m <sup>2</sup>	160
14.	OCHRANNÁ	DIFUZNĚ OTEVŘENÁ FÓLIE LEHKÉHO TYPU, POLYESTEROVÁ NETKANÁ TEXTILIE DVĚMA POLYMERNÍMI VRSTVAMI S OCHRANNÝM NÁTĚREM A VYSOKOU ODOLNOSTÍ PROTI PROTRŽENÍ, ZVÝŠENÁ OCHRANA PROTI UV ZÁŘENÍ A VYSOKÝM TEPLOTÁM, 150 g/m <sup>2</sup> , EKVIVALENTNÍ DIFUZNÍ TLOUŠŤKA $S_d = 0,04\text{ m}$	LEPENO	0,2
15.	ODVÁDĚJÍCÍ PÁRU	PROVĚTRANÁ VZDUCHOVÁ MEZERA TVOŘENA SVISLÝM OCELOVÝM PROFILEM, SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ, NOSNOST ROŠTU MIN 30 kg/m <sup>2</sup> ,	MECHANICKY KOTVENO	70
16.	MONTÁŽNÍ	VODOROVNÝ OCELOVÝ MONTÁŽNÍ PROFIL Z 60/18/2	MECHANICKY KOTVENO	18
17.	POHLEDOVÁ	DŘEVĚNÝ OBKLAD, SIBÍŘSKÝ MODŘÍN IMPREGNOVÁNO PROTI HNILOBĚ A ŠKŮDCŮM, SVISLÝ, TĚSNÉ NAPOJENÍ SKRYTÉ SPOJE	MECHANICKY KOTVENO	20

630

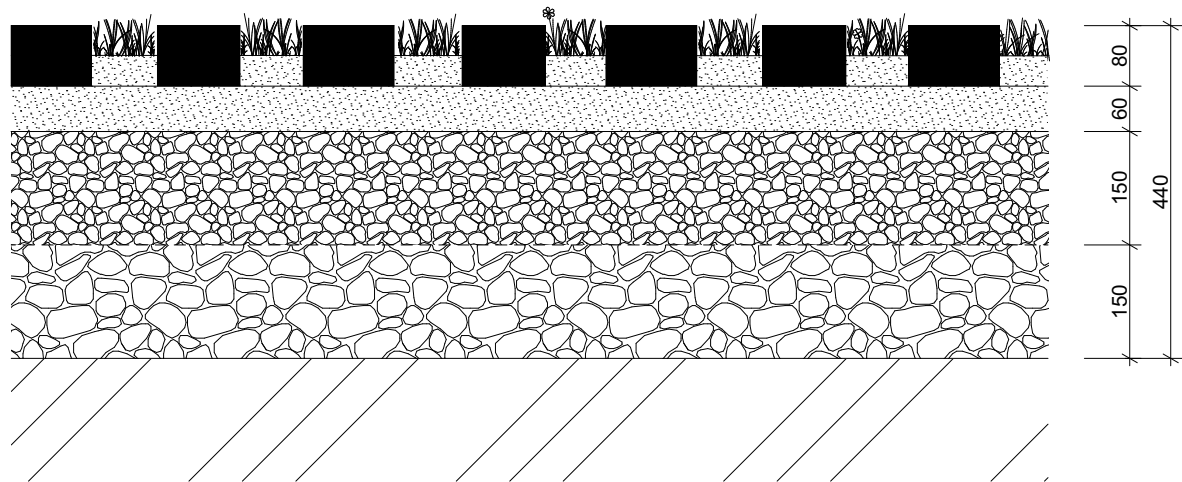


## S17 - STROP NAD VENKOVNÍM PROSTOREM

S17

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA (NASÁKAVOST 0,5-3%) S PROTISKLUZOVOU ÚPRAVOU, OTĚRUVZDORNOST PE 1 (MAX PE 2) 330 x 330 mm	LEPENO	8
2.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. DL. SKLUZ $\leq 0,5\text{mm}$ , ZRNITOST 0,7mm		2
3.	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO HLOUBKOVÉ ZPENĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI	NANÁŠENO VÁLEČKEM	
4.	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA C 16/20, $f_{tlak} \geq 25\text{ MPa}$ ; $f_{tah-ohyb} \geq 5\text{ MPa}$ ; $\rho=2200\text{ kg/m}^3$ ; $\lambda_D=1,2\text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ ; $D_{MAX} = 8\text{ mm}$	LITÁ VRSTVA	50
5.	SEPARAČNÍ	SEPARAČNÍ PE FÓLIE	VOLNĚ POLOŽENA S PŘESAHEM min. 100 mm, SPOJE PŘELEPENY	0,2
6.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	PĚNOVÝ POLYSTYREN PRO KROČEJOVÝ ÚTLUM, DYNAMICKÁ TUHOST 10 (MN/m <sup>3</sup> )	PŘITÍŽENÍM	40
7.	NOSNÁ	ŽB STROPNÍ DESKA BETON C30/37 - XC1 (CZ) - CI 0,02 - $D_{MAX} = 24\text{ mm}$ - S4, OCEL B550B		150
8.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ	DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI, $\lambda_D = 0,034\text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ , $\lambda_N = 0,036\text{ W/(m}\cdot\text{K)}$ , TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1, FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 1$ , MĚRNÁ TEPELNÁ KAPACITA $c_d = 800\text{ J}\cdot\text{kg}^{-1}\cdot\text{K}^{-1}$ , VKLÁDÁNO DO SYSTÉMOVÉ OCELOVÉ KONSTRUKCE PROVĚTRANÉ FASÁDY KOTVENÍ S PODLOŽKOU SNÍŽUJÍCÍ TEPELNÝ MOST	KOTVENÍ: TALÍŘOVÉ HMOŽDINKY Ø 140 mm, PRŮMĚRNÝ POČET 5 ks/m <sup>2</sup>	180
9.	OCHRANNÁ	DIFUZNĚ OTEVŘENÁ FÓLIE LEHKÉHO TYPU, POLYESTEROVÁ NETKANÁ TEXTILIES DVĚMI POLYMERNÍMI VRSTVY S OCHRANNÝM NÁTĚREM A VYSOKOU ODOLNOSTÍ PROTI PROTRŽENÍ, ZVÝŠENÁ OCHRANA PROTI UV ZÁŘENÍ A VYSOKÝM TEPLOTÁM, 150 g/m <sup>2</sup> , EKIVALENTNÍ DIFUZNÍ TLOUŠŤKA $S_d = 0,04\text{ m}$	LEPENO	0,2
10.	MONTÁŽNÍ	PROVĚTRANÁ VZDUCHOVÁ MEZERA TVOŘENA SVISLÝM OCELOVÝM PROFILEM, SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ, NOSNOST ROŠTU MIN 30 kg/m <sup>2</sup> ,	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K NOSNÉ KOTVĚ	30
11.	MONTÁŽNÍ	VODOROVNÝ OCELOVÝ MONTÁŽNÍ PROFIL Z 60/18/2	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K NOSNÉMU PROFILU	18
12.	POHLEDOVÁ	DŘEVĚNÝ OBKLAD, SIBIŘSKÝ MODŘÍN IMPREGNOVÁNO PROTI HNILOBĚ A ŠKÚDCŮM, SVISLÝ, TĚSNÉ NAPOJENÍ SKRYTÉ SPOJE	KOTVENO SAMOŘEZNÝMI NEREROVÝMI VRUTY K VODOROVNÉMU MONTÁŽNÍMU PROFILU	20
				500

# S20 - SKLADBA PARKOVIŠTĚ



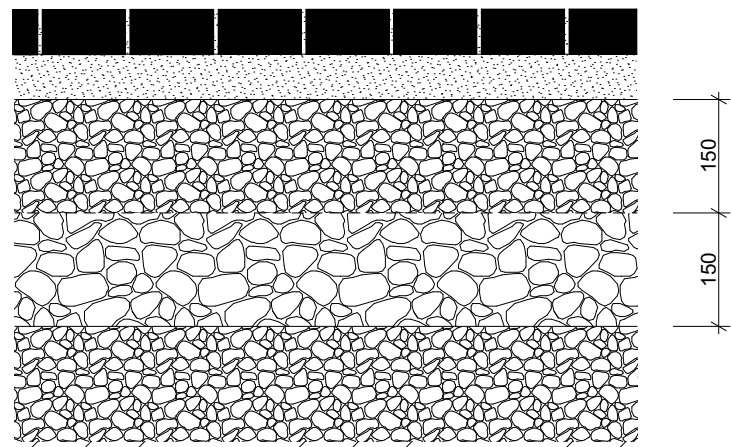
S20

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. [mm]
1	POCHOZÍ	V POLI PARKOVACÍHO STÁNÍ BETONOVÉ ZATRAVŇOVACÍ TVÁRNICE, DEKORATIVNÍ DLAŽBA SE ZELENÍ, ROZMĚRY TVÁRNICE 600 x 400 mm, ŠEDÉ BARVY, ODDĚLOVACÍ PRUHY JEDNOTLIVÝCH MÍST BETONOVÉ ZÁMKOVÉ DLAŽDICE ROZMĚRY 200/165/80 mm, ŠEDÉ BARVY	VOLNÉ ULOŽENÍ	80
2	PODKLADNÍ	PÍSKOVÉ LOŽE	NASYPÁNO	60
3	SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTÍLIE 300 g/m <sup>2</sup>	PŘITÍŽENÍM	
4	PODKLADNÍ	HUTNĚNÁ ŠTĚRKODRŤ FRAKCE 8/16 mm	NASYPÁNO, HUTNĚNO	150
5	SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTÍLIE 300 g/m <sup>2</sup>	PŘITÍŽENÍM	
6	PODKLADNÍ	HUTNĚNÁ ŠTĚRKODRŤ FRAKCE 16/32 mm	PŘITÍŽENÍM	150
7	ZEMINA	ROSTLÁ ZEMINA		
CELKOVÁ TL. SKLADBY [mm]				440

POZNAMKY

- SYPANÉ VRSTVY HUTNIT PO VRSTVÁCH TL. 150 mm
- SYPANÉ VRSTVY HUTNIT NA PEVNOST 0,25 MPa; MODUL PŘETVARNOSTI E<sub>def,2</sub> ≥ 45 MPa
- SKLON POJÍŽDĚNÝCH POVRCHŮ MINIMÁLNĚ 2 %

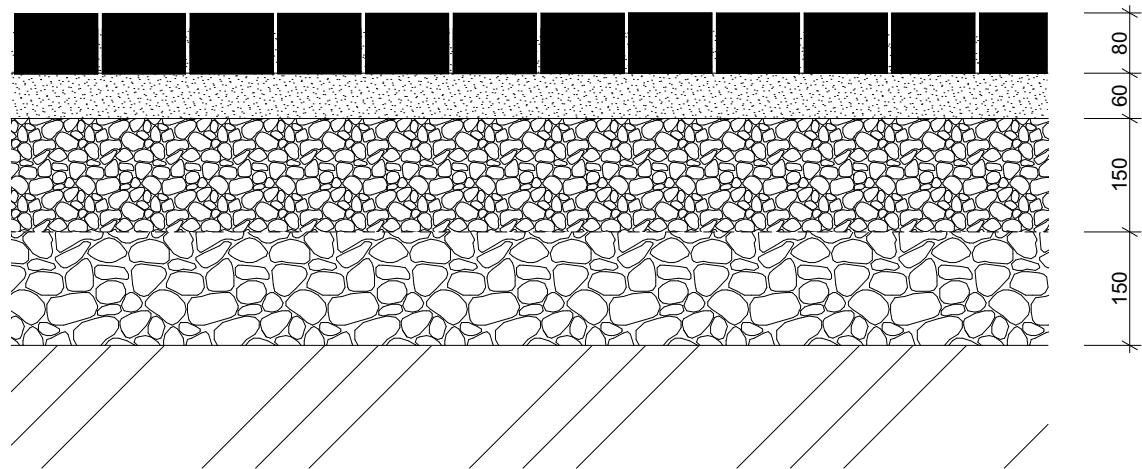
# S21 - OKAPOVÝ CHODNÍK



S21

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. [mm]
1	POCHOŽÍ	BETONOVÁ DLAŽBA ČERVENÉ BARVY, SPÁRY VYSYPANÉ PÍSKEM	VOLNÉ ULOŽENÍ	60
2	PODKLADNÍ	PÍSKOVÉ LOŽE	NASYPÁNO	60
3	SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTÍLIE 300 g/m²	PŘITÍŽENÍM	
4	PODKLADNÍ	ŠTĚRKODRŤ FRAKCE 8/16 mm	NASYPÁNO, HUTNĚNO	150
5	SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTÍLIE 300 g/m²	PŘITÍŽENÍM	
6	PODKLADNÍ	HUTNĚNÁ ŠTĚRKODRŤ FRAKCE 16/32 mm	PŘITÍŽENÍM	150
7	OCHRANNÁ	OBSYP DRENÁŽE ŠTĚRKODRŤ FRAKCE 8/16 mm, MINIMÁLNĚ 300 mm NAD DRENÁŽNÍ TRUBKU		MIN. 400
CELKOVÁ TL. SKLADBY [mm]				820

# S22 - SKLADBA VENKOVNÍ DLAŽBA POJÍZDNÁ



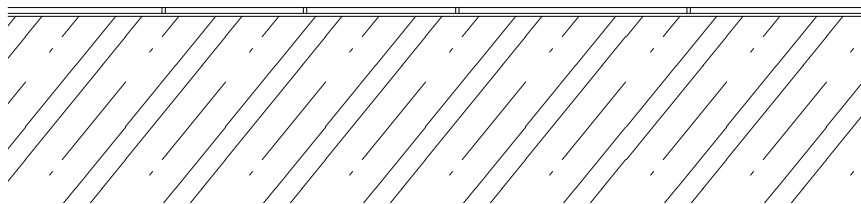
S22

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. [mm]
1	POCHOZÍ	BETONOVÁ DLAŽBA ČERVENÉ BARVY, SPÁRY VYSYPANÉ PÍSKEM	VOLNÉ ULOŽENÍ	80
2	PODKLADNÍ	PÍSKOVÉ LOŽE	NASYPÁNO	60
3	SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTÍLIE 300 g/m²	PŘITÍŽENÍM	
4	PODKLADNÍ	HUTNĚNÁ ŠTĚRKODRŤ FRAKCE 8/16 mm	NASYPÁNO, HUTNĚNO	150
5	SEPARAČNÍ	NETKANÁ GEOTEXTÍLIE 300 g/m²	PŘITÍŽENÍM	
6	PODKLADNÍ	HUTNĚNÁ ŠTĚRKODRŤ FRAKCE 16/32 mm	PŘITÍŽENÍM	150
7	ZEMINA	ROSTLÁ ZEMINA		
CELKOVÁ TL. SKLADBY [mm]				440

POZNAMKY

- SYPANÉ VRSTVY HUTNIT PO VRSTVÁCH TL. 150 mm
- SYPANÉ VRSTVY HUTNIT NA PEVNOST 0,25 MPa; MODUL PŘETVARNOSTI  $E_{def,2} \geq 45$  MPa
- SKLON POJÍŽDĚNÝCH POVRCHŮ MINIMÁLNĚ 2 %

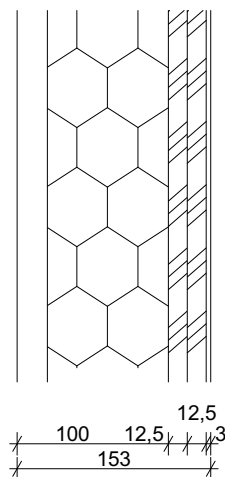
# S23 - SKLADBA SCHODIŠŤOVÉ PODESTY



S23

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. [mm]
1	NÁŠLAPNÁ	KERAMICKÁ DLAŽBA (NASÁKAVOST 0,5-3%) S PROTISKLUZOVOU ÚPRAVOU, OTĚRUVZDORNOST PE 1 (MAX PE 2) 330 x 330 mm		8
2	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. DL. SKLUZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7mm		5
3	PENETRAČNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO HLOUBKOVÉ ZPENĚNÍ A SNÍŽENÍ NASÁKAVOSTI		
4	NOSNÁ	ŽB DESKA PODESTY BETON C30/37 - XC1 (CZ) - CI 0,02 - D <sub>MAX</sub> = 24 mm - S4, OCEL B550B		200
			CELKOVÁ TL. SKLADBY [mm]	440

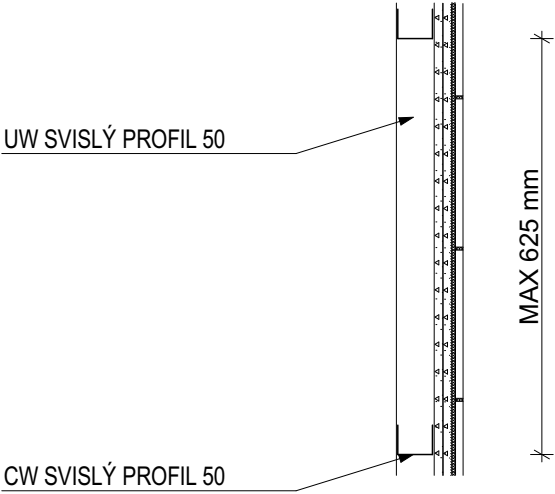
## S25 - STĚNA INSTALAČNÍ ŠACHTY



OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	INSTALAČNÍ	VNITŘNÍ PROSTOR ŠACHTY		
2.	NOSNÁ	FE KONSTRUKCE - DVOJICE SVISLÉ R-CW 100 PROFILY ŠEŠROUBOVANÉ , DO VODOROVNÉHO R-UW PROFIL 100 U PODLAHY SE SPODNÍM PĚNOVÝM TĚSNĚNÍM VYPLNĚNO MINERÁLNÍ IZOLACÍ TL. 80 mm,	DO PODLAHY A STROPU UNIVERZÁLNÍ ZATLOUKACÍ HMOŽDINKOU SE ŠROUBEM (UHLÍKOVÁ OCEL)	100
3.	OPLÁŠTĚNÍ	2x SÁDROKARTOVNOVÉ DESKY 9,2 kg/m², PŘIPEVNĚNÍ ZAŘIZOVACÍCH PŘEDMĚTŮ NA STĚNU PŘI POUŽITÍ KOVOVÉ HMOŽDINKY Ø 6 mm MAX 50 kg NA JEDEN BOD, SPÁRY ZATMELENY DLE TECHNOLOGIE ZVOLENÉHO VÝROBCE	RYCHLOŠROUBY TN 3,5 x 35	2 x 12,5
4.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
				130



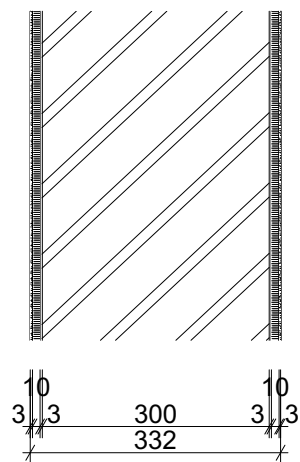
# S26 - INSTALAČNÍ PŘEDSTĚNA



S26

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD LESKLÝ POVRCH 200 x 300		8
2.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLÍZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7mm		4
3.	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO SJEDNOCENÍ SAVOSTI PODKLADU		
4.	PODKLADNÍ	IMPREGNOVANÁ SÁDROKARTONOVÁ DESKA, PROTIPOŽÁRNÍ $F_{tah}$ ZA OHYBU PODÉLNĚ ≥ 550 N; $F_{tah}$ ZA OHYBU PŘÍČNĚ ≥ 210 N, 9,2 kg/m <sup>2</sup>	MECHANICKY KOTVENO	12,5
5.	PODKLADNÍ	IMPREGNOVANÁ SÁDROKARTONOVÁ DESKA, PROTIPOŽÁRNÍ $F_{tah}$ ZA OHYBU PODÉLNĚ ≥ 550 N; $F_{tah}$ ZA OHYBU PŘÍČNĚ ≥ 210 N, 9,2 kg/m <sup>2</sup>	MECHANICKY KOTVENO	12,5
6.	NOSNÁ	CW, UW PROFILY S POZINKOVÁNÍM TL. PLECHU 0,6 mm		50
				87

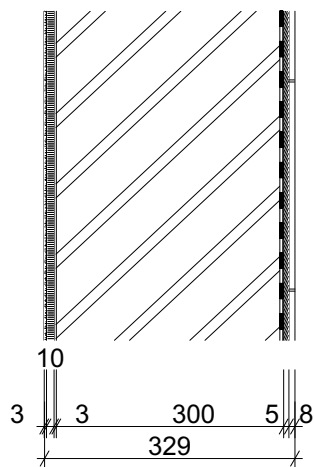
S30 - SKLADBA VNITŘNÍ STĚNA NOSNÁ tl. 300 mm



S30

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ P+D, PEVNOST V TLAKU 12,5 N/mm², R <sub>w</sub> =49 dB, λ = 0,203 W/(m.K), FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 5/10, OBJEMOVÁ HMOTNOST 740 kg/m³, 247 x 300 x249 m	NA TENKOVIRSTVOU MALTU TL 3 mm	300
5.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
6.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	10
7.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
				332

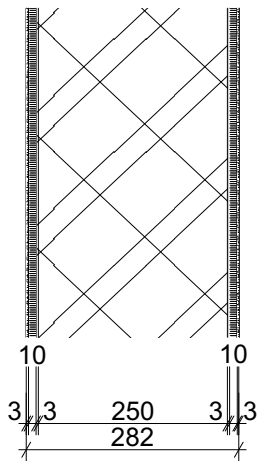
## S31 - SKLADBA VNITŘNÍ STĚNA NOSNÁ tl. 300 mm, KER. OBKLAD



S31

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NAHOŽENO, UPRAVENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ P+D, PEVNOST V TLAKU 12,5 N/mm <sup>2</sup> , R <sub>w</sub> =49 dB, λ = 0,203 W/(m.K), FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 5/10, OBJEMOVÁ HMOTNOST 740 kg/m <sup>3</sup> , 247 x 300 x249 mm	NA TENKOVVRSTVOU MALTU TL 3 mm	300
5.	HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLACE JEDNOSLOŽKOVÁ PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ VYTAŽENÁ DO VÝŠKY 300 mm NAD PODLAHOU, VE SPRCHOVÝCH KOUTECH DO VÝŠKY 2 100 mm	VE DVOU VRSTVÁCH ŠTĚTCEM	
6.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLUZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7 mm	NANEŠENO OCELOVÝM ZUBOVÝM HLADÍTKEM, VÝŠKA ZUBU 8 mm	5
7.	POHLEDOVÁ	VELKOFORMÁTOVÝ KERAMICKÝ OBKLAD VNITŘNÍ	LEPENO	8
				329

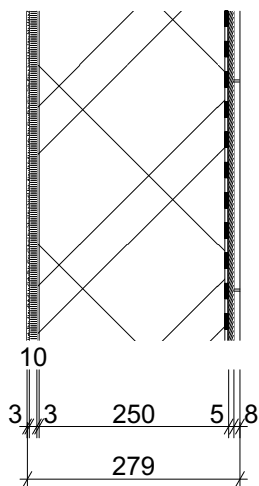
S32 - SKLADBA VNITŘNÍ STĚNA NOSNÁ, tl. 250 mm



S32

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NAHOŽENO, UPRAVENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	VNITŘNÍ NOSNÉ CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ, PEVNOST V TLAKU 12,5N/mm2, tl. 250 mm, R <sub>w</sub> = 51 dB λ = 0,28 W/(mK), NA TENKOVrstvou MALTU TL 3 mm, 247 x 250 x 249mm	NA TENKOVrstvou MALTU TL 3 mm	250
5.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
6.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
				282

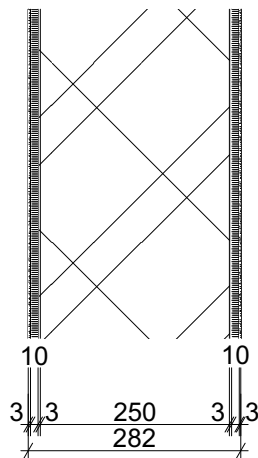
## S33 - SKLADBA VNITŘNÍ STĚNA NOSNÁ tl. 250 mm, KER. OBKLAD



S33

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	VNITŘNÍ NOSNÉ CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ, PEVNOST V TLAKU 12,5N/mm <sup>2</sup> , tl. 250 mm, R <sub>w</sub> = 51 dB λ = 0,28 W/(mK), NA TENKOVRSSTVOU MALTU TL 3 mm, 247 x 250 x 249mm	NA TENKOVRSSTVOU MALTU TL 3 mm	250
5.	HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLACE JEDNOSLOŽKOVÁ PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ VYTAŽENÁ DO VÝŠKY 300 mm NAD PODLAHOU, VE SPRCHOVÝCH KOUTECH DO VÝŠKY 2 100 mm	VE DVOU VRSTVÁCH ŠTĚTCEM	
6.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLUZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7 mm	NANEŠENO OCELOVÝM ZUBOVÝM HLADÍTKEM, VÝŠKA ZUBU 8 mm	5
7.	POHLEDOVÁ	VELKOFORMÁTOVÝ KERAMICKÝ OBKLAD VNITŘNÍ	LEPENÍ	8
				279

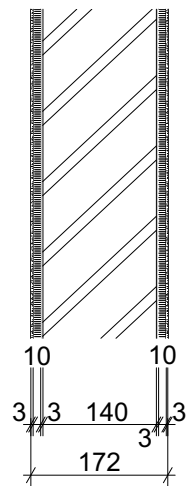
# S34 - SKLADBA VNITŘNÍ STĚNA NOSNÁ, tl. 250 mm GARÁŽ A SKLAD



S34

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	CEMENTOVÁ MALTA PRO OMÍTÁNÍ, ZRNITOST 0-1 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ VYROVNÁVACÍ	TEPELNĚ IZOLAČNÍ MALTA PRO VNITŘNÍ OMÍTKY, $\lambda = 0,10 \text{ W/(mK)}$ , PŘÁDRŽNOST $> 0,05 \text{ N/mm}^2$ , PROPUSTNOST VODNÍ PAR - $\mu < 15$	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	15
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	VNITŘNÍ NOSNÉ CIHELNÉ ZDIVO BROUŠENÉ, PEVNOST V TLAKU $12,5 \text{ N/mm}^2$ , tl. 250 mm, $R_w = 51 \text{ dB}$ $\lambda = 0,28 \text{ W/(mK)}$ , NA TENKOVrstvou MALTU TL 3 mm, 247 x 250 x 249 mm	NA TENKOVrstvou MALTU TL 3 mm	250
5.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘÍK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
6.	TEPELNĚ IZOLAČNÍ VYROVNÁVACÍ	TEPELNĚ IZOLAČNÍ MALTA PRO VNITŘNÍ OMÍTKY, $\lambda = 0,10 \text{ W/(mK)}$ , PŘÁDRŽNOST $> 0,05 \text{ N/mm}^2$ , PROPUSTNOST VODNÍ PAR - $\mu < 15$	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	15
7.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHnutí MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
				282

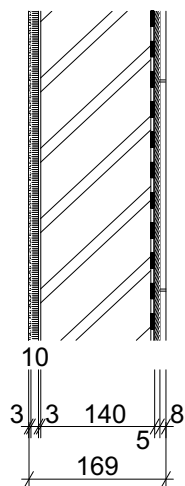
S35 - SKLADBA VNITŘNÍ KERAMICKÁ PŘÍČKA, tl. 150 mm



S35

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NAHOŽENO, UPRAVENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	VNITŘNÍ ZDIVO KERAMICKÉ NENOSNÉ BROUŠENÉ, 497/140/249 mm, PEVNOST V TLAKU 10 MPa, $\lambda=0,268$ W/(m.K); RW=43 dB; $\mu=5/10$ NA MALTU PRO TENKOU SPÁRU S PEVNOSTÍ V TLAKU 10 MPa.	NA TENKOVVRSTVOU MALTU TL 3 mm	140
5.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
6.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	10
7.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
				172

## S36 - SKLADBA VNITŘNÍ KERAMICKÁ PŘÍČKA, KER. OBKLAD

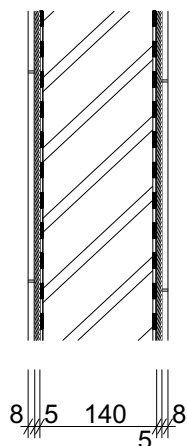


S36

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	SÁDROVÁ STĚRKA, ZRNITOST 0-0,2 mm, POČÁTEK TUHNUTÍ MIN. 20 min ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	3
2.	VYROVNÁVACÍ	JÁDROVÁ OMÍTKA, ZRNITOST 0-1,2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY ROVINNOST NA LATI DLOUHÉ 2m S ODCHYLKOU MAX 3 mm	NANÁŠENO STROJNĚ UPRAVENO LATÍ, HLADÍTKEM	10
3.	PODKLADNÍ	CEMENTOVÝ POSTŘIK, ZRNITOST 0-2 mm, DOBA ZPRACOVATELNOSTI MIN 2 HODINY	NANÁŠENO STROJNĚ	3
4.	NOSNÁ	VNITŘNÍ ZDIVO KERAMICKÉ NENOSNÉ BROUŠENÉ, 497/140/249 mm, PEVNOST V TLAKU 10 MPa, $\lambda=0,268$ W/(m.K); RW=43 dB; $\mu=5/10$ NA MALTU PRO TENKOU SPÁRU S PEVNOSTÍ V TLAKU 10 MPa.	NA TENKOVRSŤVOU MALTU TL 3 mm	140
5.	HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLACE JEDNOSLOŽKOVÁ PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ VYTAŽENÁ DO VÝŠKY 300 mm NAD PODLAHOU, VE SPRCHOVÝCH KOUTECH DO VÝŠKY 2100 mm	VE DVOU VRSTVÁCH ŠTĚTCEM	
6.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLUZ $\leq 0,5$ mm, ZRNITOST 0,7 mm	NANEŠENO OCELOVÝM ZUBOVÝM HLADÍTKEM, VÝŠKA ZUBU 8 mm	5
7.	POHLEDOVÁ	VELKOFORMÁTOVÝ KERAMICKÝ OBKLAD VNITŘNÍ	LEPENÍ	8
				169



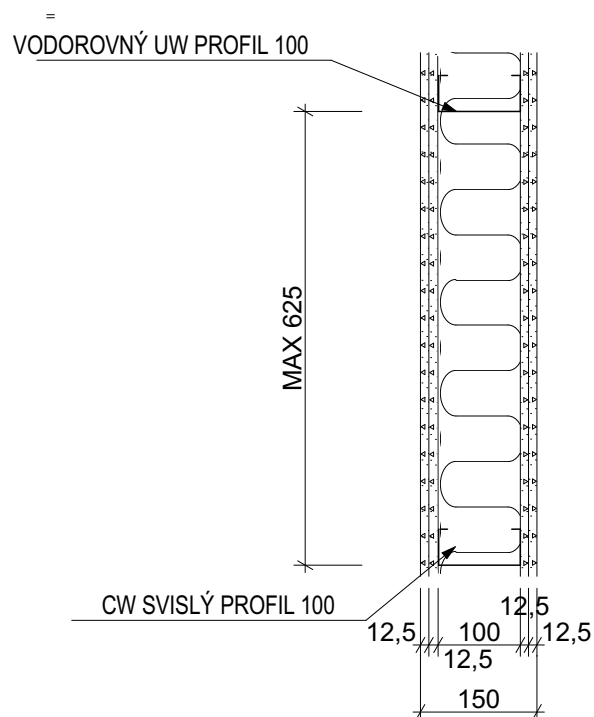
## S37 - SKLADBA VNITŘNÍ KERAMICKÁ PŘÍČKA, KER. OBKLAD Z OBOU STRAN



S37

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POHLEDOVÁ	VELKOFORMÁTOVÝ KERAMICKÝ OBKLAD VNITŘNÍ	LEPENO	8
2.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLUZ $\leq 0,5\text{mm}$ , ZRNITOST 0,7 mm		5
3.	HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLACE JEDNOSLOŽKOVÁ PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ VYTAŽENÁ DO VÝŠKY 300 mm NAD PODLAHOU, VE SPRCHOVÝCH KOUTECH DO VÝŠKY 2100 mm	VE DVOU VRSTVÁCH ŠTĚTCEM	
4.	NOSNÁ	VNITŘNÍ ZDIVO KERAMICKÉ NENOSNÉ BROUŠENÉ, 497/140/249 mm, PEVNOST V TLAKU 10 MPa, $\lambda=0,268\text{ W/(m.K)}$ ; $RW=43\text{ dB}$ ; $\mu=5/10$ NA MALTU PRO TENKOU SPÁRU S PEVNOSTÍ V TLAKU 10 MPa.	NA TENKOVVRSTVOU MALTU TL 3 mm	140
5.	HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLACE JEDNOSLOŽKOVÁ PRO VNITŘNÍ POUŽITÍ VYTAŽENÁ DO VÝŠKY 300 mm NAD PODLAHOU, VE SPRCHOVÝCH KOUTECH DO VÝŠKY 2100 mm	VE DVOU VRSTVÁCH ŠTĚTCEM	
6.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLUZ $\leq 0,5\text{mm}$ , ZRNITOST 0,7 mm	NANESENO OCELOVÝM ZUBOVÝM HLADÍTKEM, VÝŠKA ZUBU 8 mm	5
7.	POHLEDOVÁ	VELKOFORMÁTOVÝ KERAMICKÝ OBKLAD VNITŘNÍ	LEPENO	8
				166

# S38 - SKLADBA SÁDROKARTONOVÉ PŘÍČKY



S38

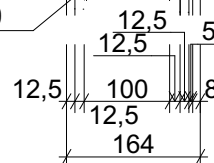
OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÝ SILIKÁTOVÝ NÁTĚR		
2.	PENETRAČNÍ	KONCENTROVANÁ VODNÍ DISPERZE UMĚLÝCH PRYSKYŘIC S PŘÍŠADAMI		
3.	UPRAVUJÍCÍ POVRCH	SÁDROVÝ TMEL PRO SPÁROVÁNÍ $f_{tlak} = 5 - 10 \text{ MPa}$ ; $f_{tah,n} = 1 - 1,2 \text{ MPa}$ ; $\lambda = 0,21 \text{ W/(mK)}$ ; $\mu = 6 - 10$	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	1
4.	PODKLADNÍ	SÁDROKARTONOVÉ DESKY, AKUSTICKÉ, PROTIPOŽÁRNÍ $9,2 \text{ kg/m}^2$ $f_{tlak} = 5 - 10 \text{ MPa}$ ; $f_{tah,n} = 1 - 1,2 \text{ MPa}$	MECHANICKY KOTVENO	2 x 12,5
5.	AKUSTICKY IZOLAČNÍ	DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNY, $\rho = 40 \text{ kg/m}^3$ ; $\lambda_D = 0,035 \text{ W/(mK)}$ ; $cd = 800 \text{ J/(kgK)}$ ; $\mu = 1$	VKLÁDÁNO DO KOVOVÉ KCE	100
6.	NOSNÁ	NOSNÁ KCE OCELOVÉ POZINKOVANÉ CW, UW PROFILY TL. PLECHU 0,6 mm		100
7.	PODKLADNÍ	SÁDROKARTONOVÉ DESKY, AKUSTICKÉ, PROTIPOŽÁRNÍ $9,2 \text{ kg/m}^2$ $f_{tlak} = 5 - 10 \text{ MPa}$ ; $f_{tah,n} = 1 - 1,2 \text{ MPa}$	MECHANICKY KOTVENO	2 x 12,5
8.	UPRAVUJÍCÍ POVRCH	SÁDROVÝ TMEL PRO SPÁROVÁNÍ $f_{tlak} = 5 - 10 \text{ MPa}$ ; $f_{tah,n} = 1 - 1,2 \text{ MPa}$ ; $\lambda = 0,21 \text{ W/(mK)}$ ; $\mu = 6 - 10$	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	1
9.	PENETRAČNÍ	KONCENTROVANÁ VODNÍ DISPERZE UMĚLÝCH PRYSKYŘIC S PŘÍŠADAMI		
10.	POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÝ SILIKÁTOVÝ NÁTĚR		

# S39 - SKLADBA SÁDROKARTONOVÉ PŘÍČKY KERAMICKÝ OBKLAD / NÁTĚR

VODOROVNÝ UW PROFIL 100

MAX 625 mm

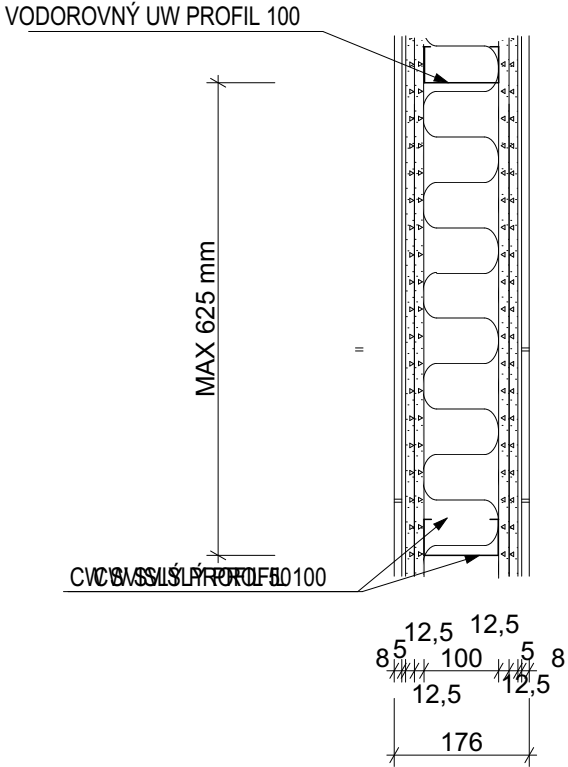
CW SVISLÝ PROFIL 100



S39

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POHLEDOVÁ	INTERIÉROVÝ SILIKÁTOVÝ NÁTĚR		
2.	PENETRAČNÍ	KONCENTROVANÁ VODNÍ DISPERZE UMĚLÝCH PRYSKYŘIC S PŘÍSAMAMI		
3.	UPRAVUJÍCÍ POVRCH	SÁDROVÝ TMEL PRO SPÁROVÁNÍ $f_{tlak} = 5 - 10 \text{ MPa}$ ; $f_{tah,n} = 1 - 1,2 \text{ MPa}$ ; $\lambda = 0,21 \text{ W/(mK)}$ ; $\mu = 6 - 10$	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	1
4.	PODKLADNÍ	SÁDROKARTONOVÉ DESKY, AKUSTICKÉ, PROTIPOŽÁRNÍ $9,2 \text{ kg/m}^2$ $f_{tlak} = 5 - 10 \text{ MPa}$ ; $f_{tah,n} = 1 - 1,2 \text{ MPa}$	MECHANICKY KOTVENO	2 x 12,5
5.	AKUSTICKY IZOLAČNÍ	DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNY, $\rho = 40 \text{ kg/m}^3$ ; $\lambda_D = 0,035 \text{ W/(mK)}$ ; $cd = 800 \text{ J/(kgK)}$ ; $\mu = 1$	VKLÁDÁNO DO KOVOVÉ KCE	100
6.	NOSNÁ	NOSNÁ KCE OCELOVÉ POZINKOVANÉ CW, UW PROFILY TL. PLECHU 0,6 mm		100
7.	PODKLADNÍ	IMPREGNOVANÁ SÁDROKARTONOVÁ DESKA, PROTIPOŽÁRNÍ $F_{tah}$ ZA OHYBU PODÉLNĚ $\geq 550 \text{ N}$ ; $F_{tah}$ ZA OHYBU PŘÍČNĚ $\geq 210 \text{ N}$ , $9,2 \text{ kg/m}^2$	MECHANICKY KOTVENO	2 x 12,5
8.	UPRAVUJÍCÍ POVRCH	SÁDROVÝ TMEL PRO SPÁROVÁNÍ $f_{tlak} = 5 - 10 \text{ MPa}$ ; $f_{tah,n} = 1 - 1,2 \text{ MPa}$ ; $\lambda = 0,21 \text{ W/(mK)}$ ; $\mu = 6 - 10$	NANÁŠENO NEREZOVÝM HLADÍTKEM	1
9.	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO SJEDNOCENÍ SAVOSTI PODKLADU		
11.	POHLEDOVÁ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLUZ $\leq 0,5 \text{ mm}$ , ZRNITOST 0,7 mm		5
12.	SPOJOVACÍ	KERAMICKÝ OBKLAD LESKLÝ POVRCH 200 x 300		8
				164

S40 - SKLADBA SÁDROKARTONOVÉ PŘÍČKY KERAMICKÝ OBKLAD



S40

OZN.	VRSTVA	POPIS VRSTVY	STABILIZACE / PROVEDENÍ	TL. (mm)
1.	POVRCHOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD LESKLÝ POVRCH 200 x 300		8
2.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLUZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7mm		5
3.	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO SJEDNOCENÍ SAVOSTI PODKLADU		
4.	PODKLADNÍ	IMPREGNOVANÁ SÁDROKARTONOVÁ DESKA, PROTIPOŽÁRNÍ F <sub>tah</sub> ZA OHYBU PODÉLNĚ ≥ 550 N; F <sub>tah</sub> ZA OHYBU PŘÍČNĚ ≥ 210 N, 9,2 kg/m <sup>2</sup>	MECHANICKY KOTVENO	2 x 12,5
5.	AKUSTICKY IZOLAČNÍ	DESKY Z ČEDIČOVÉ VLNY, ρ = 40 kg/m <sup>3</sup> ; λ <sub>D</sub> = 0,035 W/(mK); cd = 800 J/(kgK); μ = 1	VKLÁDÁNO DO KOVOVÉ KCE	100
6.	NOSNÁ	NOSNÁ KCE OCELOVÉ POZINKOVANÉ CW, UW PROFILY TL. PLECHU 0,6 mm		100
7.	PODKLADNÍ	IMPREGNOVANÁ SÁDROKARTONOVÁ DESKA, PROTIPOŽÁRNÍ F <sub>tah</sub> ZA OHYBU PODÉLNĚ ≥ 550 N; F <sub>tah</sub> ZA OHYBU PŘÍČNĚ ≥ 210 N, 9,2 kg/m <sup>2</sup>	MECHANICKY KOTVENO	2 x 12,5
8.	PENETRAČNÍ	DISPERZNÍ PENETRAČNÍ NÁTĚR PRO SJEDNOCENÍ SAVOSTI PODKLADU		
9.	SPOJOVACÍ	LEPIDLO NA KER. OBKLAD SKLUZ ≤ 0,5mm, ZRNITOST 0,7mm		5
11.	POVRCHOVÁ	KERAMICKÝ OBKLAD LESKLÝ POVRCH 200 x 300		8
				176